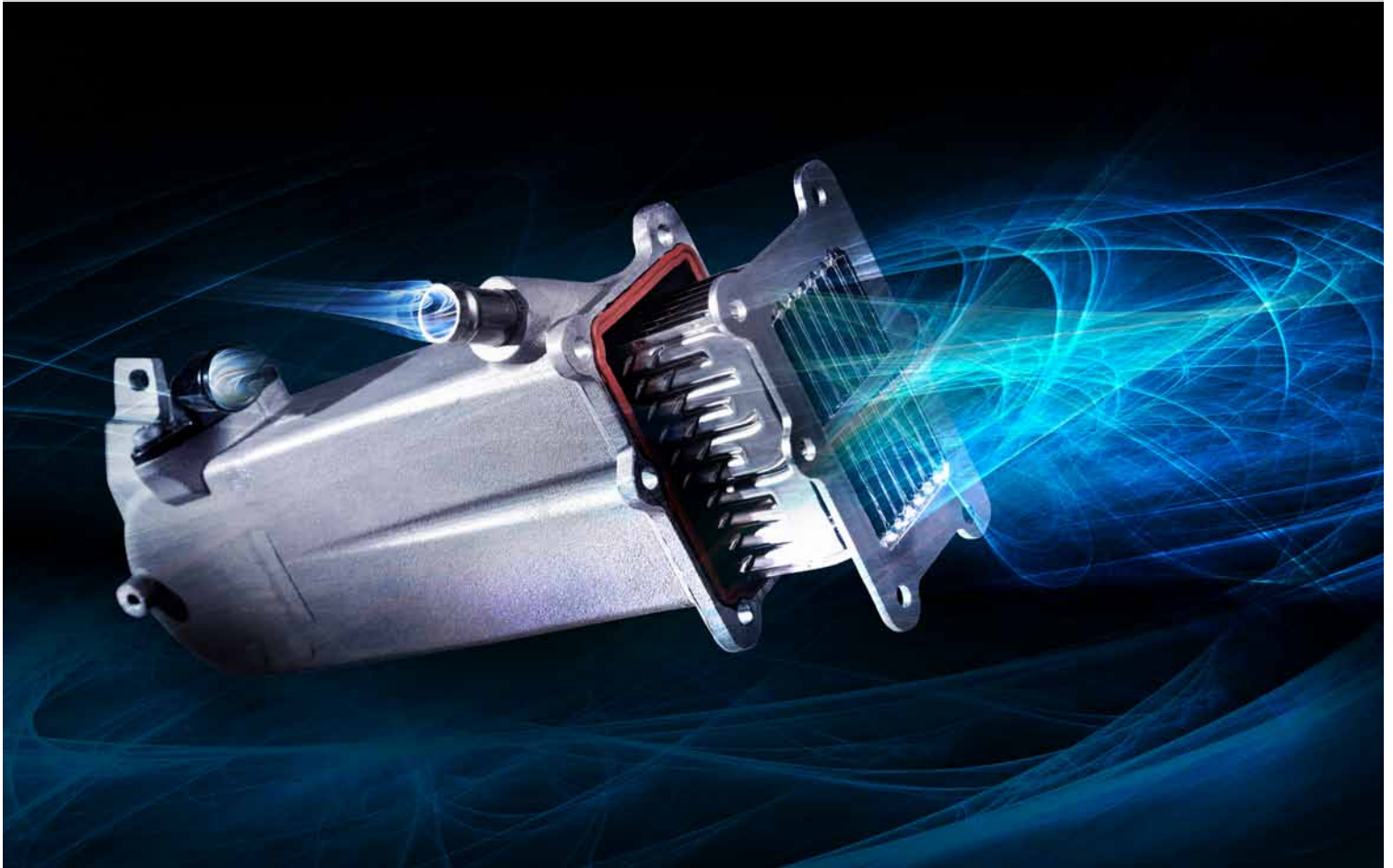


HYBRID WÄRMETAUSCHER



Hybrid Wärmetauscher verbindet alle Vorteile der Herstellungstechnologien

Bei hochintegrierten Motoren bleibt immer weniger Platz für einen leistungsstarken Wärmetauscher (WT) zur Abgasrückführung (AGR). Mit dem Hybrid WT hat Handtmann eine Möglichkeit geschaffen, die Abgasführung in dünnwandigem und korrosionsbeständigem Edelstahl darzustellen und das Kühlmittelgehäuse in Aluminium Druckguss. Vorteil dieser Materialkombination ist eine wirtschaftliche Integration von Anschlüssen für Kühlmittel, Schnittstellen zu AGR-Leitungen, -Ventilen und diversen anderen Haltern.

Wichtiger Nebeneffekt ist eine deutliche Gewichtsreduzierung gegenüber reinen Edelstahl WT und Entfall von üblichen Löt- oder Schweißprozessen für Schnittstellenbauteile.

Handtmann Systemtechnik GmbH & Co. KG

D-88400 Biberach/Riss

Tel.: +49 7351 342-0

E-Mail info.systemtechnik@handtmann.de

www.handtmann.de

Die Fertigungstechnologie des abgasführenden Edelstahl-Einschubs erlaubt es, alle Möglichkeiten der Strömungsoptimierung auszunutzen. Somit wird stets eine optimierte Gasumlenkung (I-flow, U-flow, S-flow, W-flow) bei niedrigem Druckverlust gewährleistet. Mit den tiefgezogenen und verlöteten Halbschalen ist nahezu jede Geometrie vorstellbar.

- Optimaler Einsatz der unterschiedlichen Werkstoffe und dessen Fertigungstechnologie
- Reduziertes Gesamtgewicht
- Hohe Leistungsdichte auf dem Niveau von Plate & Fine Wärmetauscher
- Strömungsoptimierte Gasführung auf Grund der speziellen Fertigungstechnologie
- Wirtschaftlich optimiert durch gezielten Einsatz von entsprechenden Materialien