Antwortbogen Kapazitätsabfrage

Anhang 4 - CLA Phase 3

handtmann
Ideen mit Zukunft.

Stammdaten

Lieferantenname

Handtmann - Teilenummer

Bezeichnung

Zeichnungsnummer

Zeichnungsindex

OEM Projekt

Rahmenbedingungen

Arbeitswochen pro Jahr

Arbeitstage pro Jahr

Die hier beauftragte Kapazität entspricht

Anzahl Schichten pro Woche

Anzahl Schichten pro Tag

Kapazität (finale Ausbaustufe)

Kapazität pro Jahr		St. / p.a.	**Kapazität pro Woche**	St. / Woche
Kapazität pro Monat	0	St. / Monat	**Kapazität pro Tag**	St. / Tag

Zugesagte Flexibilität

Werkzeugerstellzeit in Wochen

Anzahl Werkzeuge / Formen / Vorrichtungen

Werkzeugauslegung (2/4-fach, etc.)

Werkzeugstandzeit je Werkzeug

Aufbauplan

Kapazitäten stellen keine Abnahmeverpflichtung dar. Jede Prozessänderung, Kapazitätsausbaustufe (insbesondere Automatisierungen), Folgewerkzeuge und Werkzeugüberarbeitungen sind bei Handtmann rechtzeitig anzukündigen, bemustern und von Handtmann freizugeben.

Gültig ab (Kalenderwoche / Jahr)	Maximalkapazität	Normalkapazität	Bemerkung
	St./Woche		
	St./Woche		
	St./Woche		
	St./Woche		

Benötigte Vorlaufzeit Umstellung Maximalkapzität Wochen

Damit ist die notwendige Vorlaufzeit für eine Umstellung von Normalkapazität auf Maximalkapazität gemeint (z.B. Umstellung Schichtmodell und Rüstzeiten - Alle Investitionen und Werkzeuge müssen gem. beauftragter Kapazität vorhanden und einsatzfähig sein).

Die maximale Kapazität ist

Die maximale Kapazität muss innerhalb Schichten dargestellt werden können.

Datum, Firmenstempel, Unterschrift
Fa. Handtmann (Projektleitung & Einkauf)

Datum, Firmenstempel, Unterschrift
Lieferant