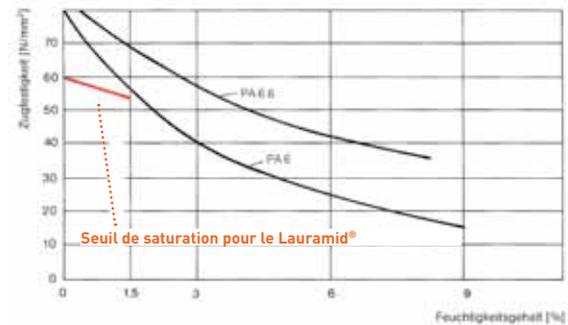
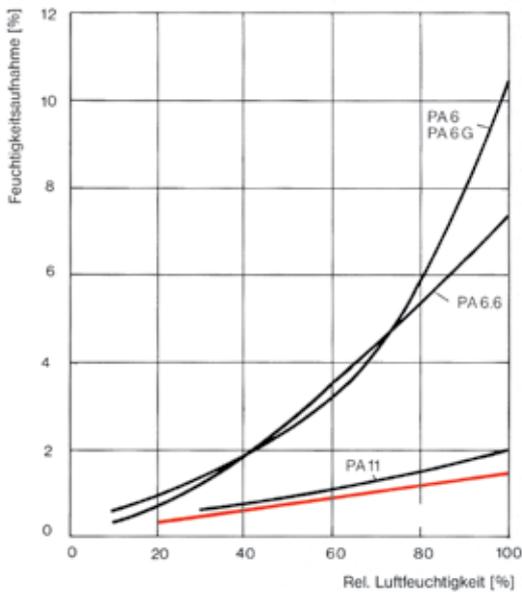


LA COULÉE DU LAURAMID® PA 12C

Comparaison des propriétés physiques de différents polyamides et du Lauramid®

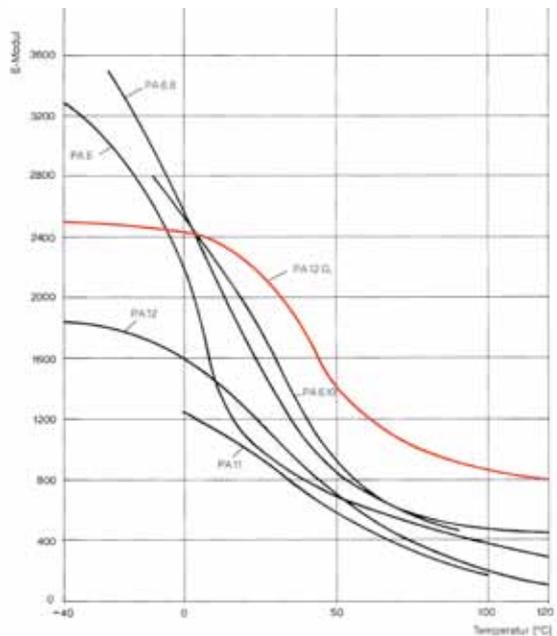
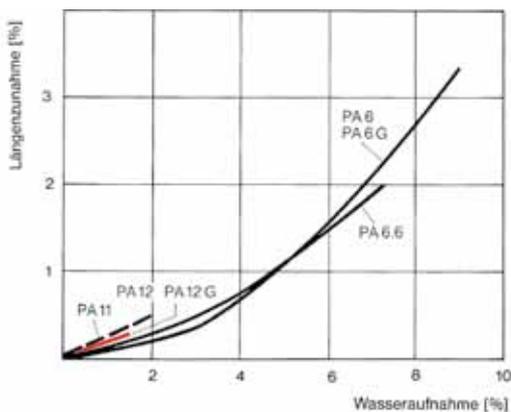
L'équilibre/le degré d'humidité de différents polyamides et du Lauramid® en fonction de l'humidité relative en cas de stockage dans l'eau

Résistance à la traction de différents polyamides et du Lauramid® en fonction du degré d'humidité à 20 °C

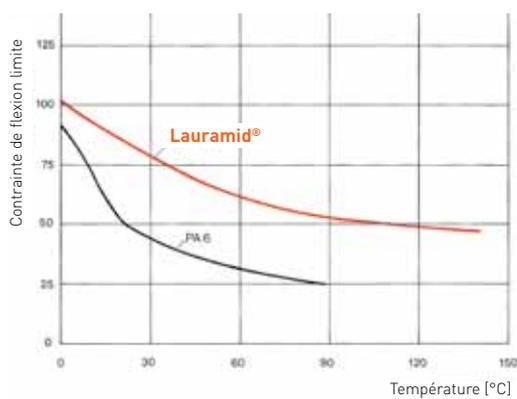


Pourcentage d'allongement de différents polyamides et du Lauramid® en fonction du pourcentage d'absorption d'eau (eau à température ambiante)

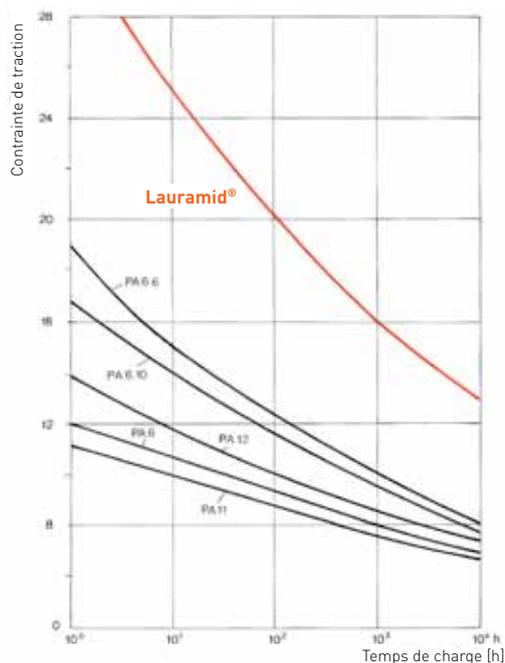
Dépendance à la température du module électrique de polyamides et de Lauramid® en air humide



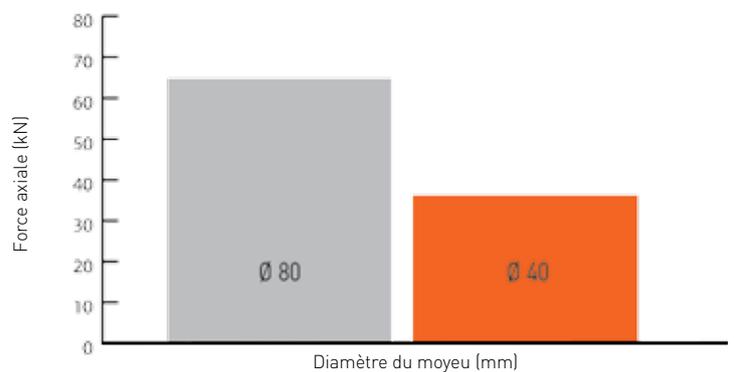
Dépendance à la température de la limite de tension du PA 6 en air humide et du Lauramid®



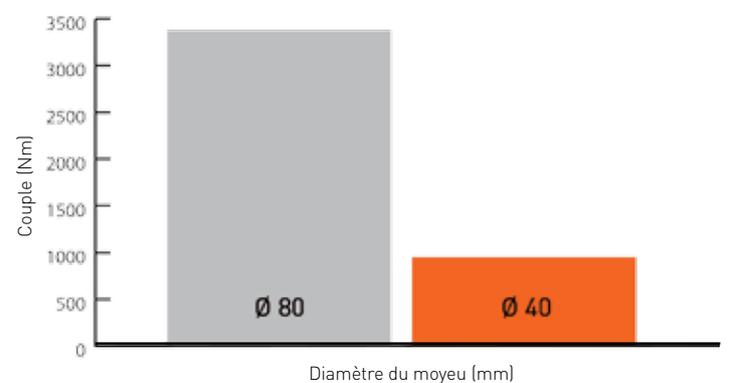
2 %-de limite de temps d'allongement de polyamides et du Lauramid® 23 °C/50 % r.F.



Evaluation théorique de la force nécessaire pour l'extraction d'un moyeu d'une longueur de 20 mm (DIN 82 RGE) coulé dans du Lauramid® par une température ambiante 20 °C



Evaluation théorique du couple nécessaire pour effectuer une rotation axiale d'un moyeu d'une longueur de 20 mm (DIN 82 RGE) coulé dans du Lauramid® par une température ambiante 20 °C



Diagrammes inspirés de Vieweg/Müller : Manuel « Polyamides », paru chez Carl Hanser Verlag, Munich ; publication Hüls « Comportement au fluage du PA 12 », tiré à part n° 5034 du magazine « Matières plastiques »