

WERKS BESCHEINIGUNG DIN EN 10204 2.1

LAURAMID INJECT® 970

Lauramid Inject® 970 ist ein rein aus Lauramid® hergestelltes Regranulat. Folgende Richtwerte gelten für die schwarz eingefärbte Variante.

PRÜFEIGENSCHAFT	PRÜFVORSCHRIFT	WERT	EINHEIT
Streckspannung	ISO 527	38 - 44	Mpa
Streckdehnung	ISO 527	7 - 17	%
Bruchfestigkeit	ISO 527	k. B.	Mpa
Bruchdehnung	ISO 527	>200	%
Zug-E-Modul	ISO 527	1.250 - 1.650	Mpa
Vicat B-50	ISO 306	143 - 151	°C
Shore D-Härte	ISO 868	67 - 72	
HDT A	ISO 75	116 - 123	°C
Biege E-Modul	ISO 178	1.250 - 1.800	Mpa
Biegefestigkeit	ISO 178	53 - 61	Mpa
Dichte	ISO 1183	1,02 - 1,03	kg/dm ³
Kerbschlagzähigkeit 23 °C	ISO 179	6 - 12	kJ/m ³
Kerbschlagzähigkeit -30 °C	ISO 179	5 - 7	kJ/m ³
k. B. = kein Bruch Prüfkörper spritzgegossen, luftfeucht			

Lauramid Inject® 970 zeichnet sich durch eine sehr geringe Wasseraufnahme, eine gute Hydrolysebeständigkeit, eine sehr gute Maßhaltigkeit, Verschleißfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit sowie ein hervorragendes Kriechverhalten aus. Gute Kerbschlagzähigkeit, auch bei tiefen Temperaturen.

Anwendungsbeispiele: Laufrollen und sonstige Spritzgussteile.

Prüfbescheinigung maschinell erstellt, ohne Unterschrift gültig.
Dieses Zertifikat wurde sorgfältig und nach bestem Wissen im Rahmen des Qualitätssicherungssystem der Albert Handtmann Elteka GmbH & Co. KG erstellt. Es entbindet unsere Kunden jedoch nicht von der Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle und begründet keine Ansprüche Dritter, an die es weitergeleitet wird. Eine Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne ist hiermit nicht verbunden. Im übrigen gelten die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der Albert Handtmann Elteka GmbH & Co. KG.

Albert Handtmann Elteka GmbH & Co. KG
Marco Baisch B.Sc.
Hubertus-Liebrecht-Str. 21
88400 Biberach
Deutschland
Tel.: +49 7351 342-7136
Fax: +49 7351 342-7159
marco.baisch@handtmann.de
www.handtmann.de/kunststofftechnik