

Lauramid Hybrid®:

Materialeigenschaften

Materialspezifikationen: Lauramid Hybrid® (bei 23°C/50% r.F.)	Prüfvorschrift*		Lauramid® Typ A mit 8 mm Aluminiumschaum
Dichte (g/ml)			0,7
Streckspannung (Mpa)	ISO 527	(50 mm/min)	28
Streckdehnung (%)	ISO 527	(50 mm/min)	5
Bruchfestigkeit (Mpa)	ISO 527	(50 mm/min)	12 - 14
Bruchdehnung (%)	ISO 527	(50 mm/min)	14 - 16
Zug-E-Modul (Mpa)	ISO 527	(Sekante 1mm/min)	1400
Izod-Kerbschlagzähigkeit (kJ/m ²)	ISO 179 1eA	+23°C	18 - 25
Izod-Kerbschlagzähigkeit (kJ/m ²)	ISO 179 1eA	-30°C	9 - 13
Vicat B/50 (°C)	ISO 306	50 N	177 +/- 3
Dielektrizitätszahl	IEC 250	50 MHz	3.5
Dielekt. Verlustfaktor (E-4)	IEC 250	50 Hz	380
Spez. Oberflächenwiderstand (Ω cm)	IEC 93		1E14
Wasseraufnahme bei Normklima (%)	ISO 62		0,9
Wasseraufnahme bei Wasserlagerung (%)	ISO 62	23°C/gesättigt	1,4

* Da sich ein Umguss von Lauramid® um den Metallschaum von mind. 4 mm empfiehlt, wurden alle Prüfvorschriften mit Probenstäben von 16 mm Dicke und 10 mm Breite ermittelt.

Anwendungen & Lieferformen:

- Rollen
- Zahnräder
- Platten und deren Zuschnitte
- Formgussteile



*Geschlossenporiges Lauramid Hybrid®:
Lauramid® dringt in die äußeren
Poren des Aluminiumschaums ein*



*Offenporiges Lauramid Hybrid®: Lauramid®
durchdringt den Aluminiumschaum komplett*