

LAURAMID INJECT® 970

Das neu entwickelte Spritzguss-Polyamid



NEU

GERINGSTE WASSER-
AUFNAHME ALLER
SPRITZGUSS-POLYAMIDE!

LAURAMID INJECT® 970

Mehrleistung für Spritzguss-Rollen



← Rollen aus Lauramid Inject® 970 werden an modernsten Spritzgussmaschinen produziert

Die konsequente Alternative für funktionale Spritzgussteile:
Das neu entwickelte Lauramid Inject® 970 des Kunststoffexperten Handtmann Elteka.

Rollen aus Lauramid Inject® 970. Höhere Leistung als PA 6.

Lauramid Inject® 970 ist ein spritzgießbares, schwarz eingefärbtes Granulat, dessen Formel mit dem Know-how der Kunststoffingenieure von Handtmann Elteka im Zuge intensiver Forschungs- und Testreihen entwickelt wurde. Es entsteht als Regranulat aus dem gegossenen PA 12C Lauramid®. Das Ergebnis: Ein Material, das durch die geringe Wasseraufnahme ein moderates Quellverhalten aufweist und dabei bis zu 80 % an die ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften eines gegossenen Lauramid® heranreicht. So bleiben Lauf-, Trag- oder Führungsrollen aus Lauramid Inject® 970 selbst in feuchten oder witterungsausgesetzten Einsatzbedingungen dimensionsstabil. Zu schätzen wissen dies bereits Autobauer, die Lauramid Inject® 970 Rollen bei leichten Schiebetüren einsetzen.

Überzeugende Eigenschaften von Lauramid Inject® 970.

- deutlich geringere Wasseraufnahme als alle anderen spritzbaren Polyamide
- gute Form- und Verschleißbeständigkeit
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- breiter Einsatztemperaturbereich von -40 °C bis +120 °C
- gute Schockabsorption
- gutes Rückstellvermögen (Memory-Effekt)
- hohe Kriechfestigkeit



↑ Beispiel Tragrolle mit direkt umspritztem Standardkugellager:

Links: Durchmesser außen 29 mm
Bandagendicke 5 mm



Rechts: Durchmesser außen 24 mm
Bandagendicke 2 mm



↑ Beispiel Führungsrolle:
Durchmesser außen 21 mm
Länge 21 mm
Bohrung 10 mm

Lauramid Inject® 970

- ideal für kleinformatige Bauteile (z. B. Rollen) in hohen Losgrößen
- Bauteilgrößen: Außendurchmesser bis 30 mm, Breite/Länge: 10 - 16 mm
- umspritzbare Dicken bis 5 mm
- keine Sonderkugellager notwendig

LAURAMID INJECT® 970

Mehrleistung für Spritzguss-Rollen

	Prüf- vorschrift	Ein- heit	Lauramid Inject® 970	PA 12	PA 6	PA 6 30GF	PA 6.6	PA 4.6
Streckspannung	ISO 527	Mpa	38 - 44	45	80/45	175/110	85/50	100/50
Bruchdehnung	ISO 527	%	>200	>50	>50/-	3,5/5,5	40/150	25/>100
Zug E-Modul	ISO 527	Mpa	1250 - 1650	1350	3000/1000	9000/6000	3100/1100	3300/1300
Vicat B50	ISO 306	°C	143 - 151	140	196	215	238	238
Shore-D-Härte	ISO 868		67 - 72	73	82	86	84	90
Dichte	ISO 1183	kg/dm ³	1,02	1,01	1,13	1,36	1,14	1,18
Kerbschlagzähigkeit bei 23°C	ISO 179	kJ/m ²	6 - 12	6	14/60	15/30	5/20	13/17
Wasseraufnahme bei Normalklima	ISO 62	%	0,9	0,9	2,6	2,1	2,8	2,8
Wasseraufnahme in Wasserlagerung	ISO 62	%	1,5	1,5	9,5	6,6	8,5	9,5
Bei Nennung von zwei Werten: 1. Wert = trocken 2. Wert = feucht (50%)								

Einsatzbereiche.

Automobil: Rollen für leichte Schiebetüren in Kleinwagen oder Elektroautos, Rollen für Sitzverstellungen in KFZ oder Bussen

Arbeitsmaschinen: Rollen für Sitzverstellungen in Staplern

Logistik: Rollen für Handlingsysteme, Linearhandlingeräte

→
Lauramid Inject® 970 ist in seiner Grundfarbe schwarz. Für andersfarbige Bauteile bietet Handtmann Elteka auf Nachfrage Farb-Masterbatches an



HIGHTECH-KUNSTSTOFFE

von Handtmann Elteka

Die Albert Handtmann Elteka GmbH & Co. KG

ist Tochter der deutschen Handtmann Holding. Die Muttergesellschaft wurde vor über 125 Jahren gegründet und ist im Anlagen- und Maschinenbau weltweit tätig.

Handtmann Elteka entwickelt technische Kunststoffe. Die Werkstoffe Lauramid®, Lauramid Hybrid® und Lauramid Inject® 970 kommen im Maschinenbau als Bauteile oder Komplettsysteme in einer Vielzahl von Branchen zum Einsatz.

Lauramid®:

Verschleißfester, temperaturresistenter und sehr leichter Konstruktionswerkstoff (PA 12C). Einguss von Metallnaben möglich, lebensmittelechte Varianten.

Lauramid Hybrid®:

Von Lauramid® umgossener Metallschaum, der besonders stabile, dennoch sehr leichte Bauteile ermöglicht.

Lauramid Inject® 970:

In einem speziellen Verfahren granuliert Späne aus Lauramid®, geeignet für die Herstellung von Bauteilen im Spritzguss. Verschiedene Materialeigenschaften entsprechen annähernd Lauramid®.

Albert Handtmann Elteka GmbH & C

Hubertus-Liebrecht-Straße 21
88400 Biberach/Riss
Germany
Tel. +49 7351 342-720
Fax +49 7351 342-7230
info.elteka@handtmann.de

www.handtmann.de/kunststofftech

