

HANDTMANN INOTEC ZERKLEINERER I-IT-RW

ZERKLEINERUNGS- UND FEINSTZERKLEINERUNGSTECHNIK
MIT ZUFÜHRSCHECKE FÜR VISKOSE UND HOCHVISKOSE
PRODUKTMASSEN



Wurstprodukte, Fischwurst, Vegane und vegetarische Produkte,
Fleischersatzprodukte, Tiernahrung



Die Zerkleinerer-Modelle I-iT-RW von Handtmann Inotec bieten Zerkleinerungstechnik vom Einstiegsmodell für Handwerksbetriebe bis zur industriellen Hochleistungsvariante. Eine konstante und homogene Produktqualität wird durch die kontinuierlich leistungsstarke Zerkleinerung vielfältiger Produktmassen. Das modulare 1- bis 5-stufige Schneidsystem, in Verbindung mit der integrierten Zuführschnecke und optimaler Einstellung der Schnittposition und damit minimiertem Verschleiß, zerkleinert Produkte jeglicher Viskosität und Temperatur zuverlässig.

IHRE VORTEILE

- Aktive Zuführhilfe für zähe und nichtfließende Produktmassen
- Optimale Zerkleinerung und Homogenisierung von zäher und nichtfließender Produktmassen mit flexibler Anpassung an das jeweilige Produkt und den Leistungsbedarf in Handwerk, Mittelstand und Industrie
- Modular aufgebautes 1- bis 5-stufiges-Schneidsystem mit präziser Positionseinstellung und automatischer Schneidsatznachstellung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch kontinuierlichen Prozess mit konstanten Ergebnissen durch permanente Überwachung der Schnittposition sowie der Schneidwerkzeuge
- Kostenreduzierung durch hochwertige Inotec Schneidsätze mit hoher Standzeit und Verschleißkompensation
- Intuitiv bedienbare und bildunterstützte Prozessablaufsteuerung mit Überwachung und Kontrolle des Zerkleinerungsprozesses und der Temperaturführung
- Exzellente hygienische Produktionsbedingungen durch Hygienic Design

ZERKLEINERUNGSTECHNIK MIT OPTIMALER EINBRINGUNG DER ROHMASSE

Aktive Zuführhilfe für zähe und nichtfließende Produktmassen

Die beiden Zerkleinerer I175-iT-RW und I225-iT-RW sind mit Leistungsvolumen von bis zu 7.000 Litern bzw. bis zu 15.000 Litern passgenau für die Verarbeitung von zähen und nichtfließenden Produkten in Mittel- und Industriebetrieben ausgelegt. Durch die integrierte aktive Zuführhilfe in Form einer Zuführschnecke (RW) in Verbindung mit einem Spezialtrichter wird eine optimale Einbringung der Rohmasse in das Schneidsystem gewährleistet.

Schneidsystem für kraftvolle Zerkleinerung

Herzstück im Prozess ist das modular aufgebaute 1- bis 5-stufige-Schneidsystem mit automatischer Schneidsatznachstellung, präziser Positionseinstellung und kontinuierlicher Nachstellung. Zähe und nichtfließende Produktkonsistenzen, wie beispielsweise Marzipanrohmasse, werden kraftvoll zerkleinert und homogenisiert. In Verbindung mit den originalen Inotec Schneidsätzen, aus Werkzeugstahl, weicherem Edelstahl oder in Advanced-Technologie mit spezieller Legierung werden perfekte Ergebnisse und hohe Standzeiten erzielt.

Bedienerfreundlich, prozesssicher und einfache Systemintegration

Die Inotec Zerkleinerer können sowohl als Einzelmaschine zum Einsatz kommen als auch in bestehende Prozessanlagen integriert werden.

Durch die sprachneutrale Bedienoberfläche lassen sie sich äußerst leicht bedienen. Der Zerkleinerungsprozess, Produkteinlauf- und Produktauslauftemperatur, der IST-Zustand sowie die Position der Schneidwerkzeuge werden permanent gemessen, aktiv geregelt und zentral über die Steuerung überwacht. Damit ist ein kontinuierlicher und wirtschaftlicher Prozess mit konstanten und optimalen Ergebnissen gesichert.



KONFIGURATIONEN:

- Kupplung für Fremdpartikelschutz
- Hebe- und Kippvorrichtung zur Beschickung
- Automatisches Auslaufventil (optional)
- INOTEC VarioSpeed (optional)
- Speed-Spin-System (optional)
- Inline-Temperaturmessung (abhängig von Modell)
- Verschiedene Trichtervarianten (abhängig von Modell)
- Integrationsanpassung für Produktionslinien

TECHNISCHE DATEN:

Kategorie	Leistungsausprägung
Leistung (abhängig vom Produkt):	
■ I175-iT-RW	3.000 – 7.000 Liter
■ I225-iT-RW	7.000 - 15.000 Liter
Trichtergrößen:	
■ I175-iT-RW	350 / 530 Liter (spezielle Trichterformen und -volumen möglich)
■ I225-iT-RW	350 / 530 Liter (spezielle Trichterformen und -volumen möglich)
Lochplattendurchmesser:	
■ I175-iT-RW	175 mm
■ I225-iT-RW	225 mm
Schneidsatz	1 bis 5-stufig
Steuerung	10,4" Touch-Steuerung
Antriebsleistung:	
■ I175-iT-RW	75/90/110/132 kW
■ I225-iT-RW	110/132/160/200 kW
Spannung	400 V / 50 Hz (optional 440 V / 60 Hz)
Druckluft	100 Liter / min., 6 bar
Maschinenhöhe	1525 mm
Gewicht:	
■ I175-iT-RW	1.950 kg
■ I225-iT-RW	2.000 kg
Abmessungen (LxBxH1xH2):	
■ I175-iT-RW	2550 x 1260 x 1680 x 2360 mm
■ I225-iT-RW	2730 x 1360 x 1910 x 2580 mm