



## HACHOIRS DE LA SÉRIE IW HANDTMANN INOTEC

HACHOIR INDUSTRIEL DERNIÈRE GÉNÉRATION  
POUR LE BROYAGE DE BLOCS CONGELÉS OU  
DE MATIÈRES PREMIÈRES FRAÎCHES



Charcuterie et produits à base de viande, nourriture pour animaux,  
produits végétaliens-végétariens, aliments pour bébé et fromage

Le hachoir industriel Handtmann Inotec hache de manière fiable et respectueuse du produit des matières premières qui sont ensuite transformées en produits intermédiaires ou finis sur une ligne de processus Handtmann. En termes de performances, les trois modèles disponibles sont conçus pour les moyennes et grandes lignes de production des aliments et de nourriture pour animaux. Ils hachent aussi bien des blocs surgelés pour la production de nourriture pour animaux et de produits à base de viande que des matières premières fraîches à 13 mm par exemple, avec un rendement atteignant 9 tonnes par heure en fonctionnement continu.

### LES AVANTAGES POUR VOUS HACHOIR INDUSTRIEL POUR DIVERSES APPLICATIONS

- Productivité maximale grâce à une capacité de transformation élevée aussi bien avec des matières fraîches que des blocs surgelés (jusqu'à -20 °C)
- Grande souplesse pour des matières premières congelées ou fraîches sans changement de jeu de coupe
- Processus reproductible en continu grâce à un débit constant et une surveillance numérique du processus
- Facilité d'utilisation grâce à une commande intuitive du flux de processus via un écran tactile et traçabilité en sauvegarde de données (WiFi ou par câble)  
Télé-surveillance extensible en option avec des capteurs internes
- Frais d'entretien réduits et durées de vie élevées grâce à des composants de machine haut de gamme et durables

#### Hachage extrêmement performant dans la production alimentaire

Grâce à la combinaison intelligente de la vis d'alimentation avec la vis sans fin et le jeu de découpage universel spécial, il est possible d'obtenir à la fois un débit élevé et un aspect de coupe clair. C'est pourquoi un seul et même système de coupe permet de hacher aussi bien des matières surgelées en bloc que des matières premières fraîches – le tout sans changer de couteaux et de grille finale. Les éléments de la machine en contact avec le produit sont fabriqués en acier inoxydable ou en plastique de qualité alimentaire et conçus pour une forte utilisation et une durée de vie élevée.

#### Partie intégrante de lignes de processus

Les hachoirs industriels Handtmann Inotec sont intégrés dans la commande de lignes et le câblage de sécurité en tant qu'éléments de lignes de processus automatisés. Avec un volume de trémie de 550 ou 670 litres, les hachoirs possèdent une réserve de produit aux dimensions généreuses et peuvent être alimentés par un convoyeur automatisé ou un dispositif de levage-basculement. Ils hachent les matières premières introduites à des granulations finales de 3 à 30 mm (IW 300/IW 400 de 8 à 30 mm) sur des convoyeurs, trémies tampons, systèmes de caisses ou chariots placés sous la sortie. Les hachoirs industriels Handtmann Inotec sont intégrés dans la commande de lignes et le câblage de sécurité en tant qu'éléments de lignes de processus automatisés. Les hachoirs de la série IW ont une conception hygiénique facile à nettoyer et se caractérisent par une grande facilité d'entretien, ce qui permet d'obtenir un processus de production continu et économique.



## CONFIGURATIONS ET OPTIONS:

- Vis d'alimentation à fréquence variable avec fonction de démarrage en marche arrière
- Vis sans fin avec fonction de démarrage en arrière (uniquement IW 300/IW 400)
- Uniquement IW 250 : Choix entre une vis sans fin fixe à grande vitesse et un arbre porte-couteaux séparé de la vis sans fin (vitesse de la vis sans fin 140 tr/min, arbre porte-couteaux 250 tr/min)
- Système d'éjection électrohydraulique pour les éléments de hachage (uniquement IW 300/IW 4)
- Accès télémaintenance (Telecare)
- Capteur de niveau de remplissage de la trémie du hachoir (en option)
- Sonde de température dans la trémie (en option)
- Maintenance prédictive (en option)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Catégorie	Paramètres produit	
Rendement (disque perforé final 8 mm)	Matières premières congelées jusqu'à:	Matières premières fraîches jusqu'à:
IW 250	5 200 kg/h	6 100 kg/h
IW 300	7 200 kg/h	7 200 kg/h
IW 400	8 000 kg/h	8 000 kg/h
Taille de la trémie (standard): IW 250, IW 300, IW 400	550 litres, 670 litres, 670 litres	
Diamètre des plaques perforées: IW 250, IW 300, IW 400	250 mm, 300 mm, 400 mm	
Diamètre de la vis d'alimentation:	370 mm	
Diamètre de la vis sans fin: IW 250, IW 300, IW 400	160 mm, 280 mm, 280 mm	
Jeu de découpage:	selon le modèle, grille finale IW 250 à partir de 3 mm, IW 300/IW 400 à partir de 8 mm	
Puissance connectée:	selon le modèle	
Tension:	400 V/50 Hz (en option 440 V/60 Hz)	
Air comprimé:	100 l/h, 6 bar (raccord d'air comprimé en fonction des options)	
Puissance en kW (puissance nominale totale) IW 250, IW 300, IW 400	73 kW, 132 kW, 154 kW	
Poids (version standard) IW 250, IW 300, IW 400	4 570 kg, 5 500 kg, 5 600 kg	
Dimensions (version standard)	(l x l x h)	
IW 250	2 672 x 3 617 x 1 706 (bras du pupitre de commande plié)	
IW 300	2 961 x 3 559 x 1 856 (bras du pupitre de commande plié)	
IW 400	2 961 x 3 559 x 1 856 (bras du pupitre de commande plié)	