



## INTELLIGENT FILLER CLIPPER INTERFACE (IFC)

Perfekt synchronisiert für maximale Produktivität

### VORTEILE

- Bis zu mehr als 10% höhere Produktionsleistung dank optimaler Synchronisation von Handtmann Vakuumfüller VF 800 und Poly-clip Maschine
- Einfachste Bedienung und Einstellung der Produktparameter für prozesssicheren Produktionsstart und Betrieb auch für unerfahrenes Bedienpersonal
- Produktionssicherheit durch automatische Plausibilitätskontrolle der Eingabeparameter
- Reduzierter mechanischer Verschleiß und niedriger Geräuschpegel durch kontrolliert überlappende Portionier- und Clipzyklen
- Deutliche Reduzierung von Darmplatzern erhöht Produktivität und reduziert Kosten



**IFC steht für die intelligente Schnittstelle zwischen Vakuumfüller VF 800 und Poly-clip Clipmaschine. Die IFC-Schnittstelle erweitert die standardmäßige Ablaufsteuerung des Produktionsprozesses über wechselseitige Signale um eine Datenkoppelung via Ethernet. Das ermöglicht die Echtzeit-Kommunikation zwischen den Maschinen.** Produkt- und Füllereinstellungen werden automatisch zwischen Füll- und Clipmaschine übertragen und Statusinformationen ausgetauscht. Das vereinfacht die Bedienung der Anlage immens. Nach Eingabe der Produktdaten an der Clipmaschine erfolgt automatisch die

Berechnung der optimalen Füll- und Portionier-Parameter durch den Vakuumfüller. Diese werden an die Clipmaschine übertragen, wo die Basisdaten für den sicheren Start des Füllprozesses berechnet werden. Die Programmumschaltung ist bidirektional möglich. Das bedeutet, es kann sowohl an der VF 800 als auch am Clipper umgeschaltet werden und die jeweils andere Maschine wechselt das Programm mit. Bei einer Veränderung der Füllleistung durch den Bediener während des laufenden Betriebs wird der Gesamtprozess automatisch angepasst und so die Gefahr von Darmplatzen minimiert.

### LEISTUNGSSTEIGERUNG DURCH DIGITALE VERNETZUNG

Durch Synchronisation und kontrollierte Überlappung der Portionier- und Clipzyklen wird die Verschleiß begünstigende maximale Beschleunigung und Verzögerung der Antriebe in Vakuumfüller und Clipmaschine vermieden und eine höhere Leistung erreicht.

Leberwurst geklippt, 125 g Portion, Kaliber 38

Maximal erreichbare Portionierleistung:

VF 800 + Poly-clip FCA ohne IFC: 163 P/min

(bei optimal abgestimmten Parametern)

VF 800 + Poly-clip FCA mit IFC: 183 P/min

→ mehr als 10% höhere Produktionsleistung durch IFC-Schnittstelle

### KOMMUNIKATION IFC-SCHNITTSTELLE

Ablaufsteuerung über Echtzeitsignale:

- Startsignal (Clipmaschine → VF 800)
- Clipsignal (VF 800 → Clipmaschine)
- Nothalt-Signal (VF 800 → Clipmaschine)

Datenkopplung über Ethernet:

- Synchronisierter Programmwechsel (Clipmaschine → VF 800)
- Produkteinstellungen (Clipmaschine → VF 800)
- Füllzeiten (VF 800 → Clipmaschine)
- Statusinformation (VF 800 ↔ Clipmaschine)

### MASCHINENEINSTELLUNG

1. Eingabe der Produktdaten an der Clipmaschine:
  - Portionsgröße
  - Portioniergeschwindigkeit
  - Füllkaliber
2. Berechnung der optimalen Füll- und Portionierparameter durch VF 800
3. Berechnung der Basisdaten für sicheren Start durch Clipmaschine

### TECHNISCHE VORAUSSETZUNG

Handtmann VF 800 ausgestattet mit

- HFM-Freischaltung für IFC Schnittstelle
- Fremdgerätesteckdose X46

Poly-clip Doppel-Clip-Automaten mit PC Steuerung (FCA und ICA-Modelle)

- IFC-Schnittstelle

Anschlusskabel für Datenaustausch in Echtzeit



↑ Einstellparameter an Vakuumfüller deaktiviert, Bedienung erfolgt an Clipmaschine



↑ Einstellungen Clipmaschine