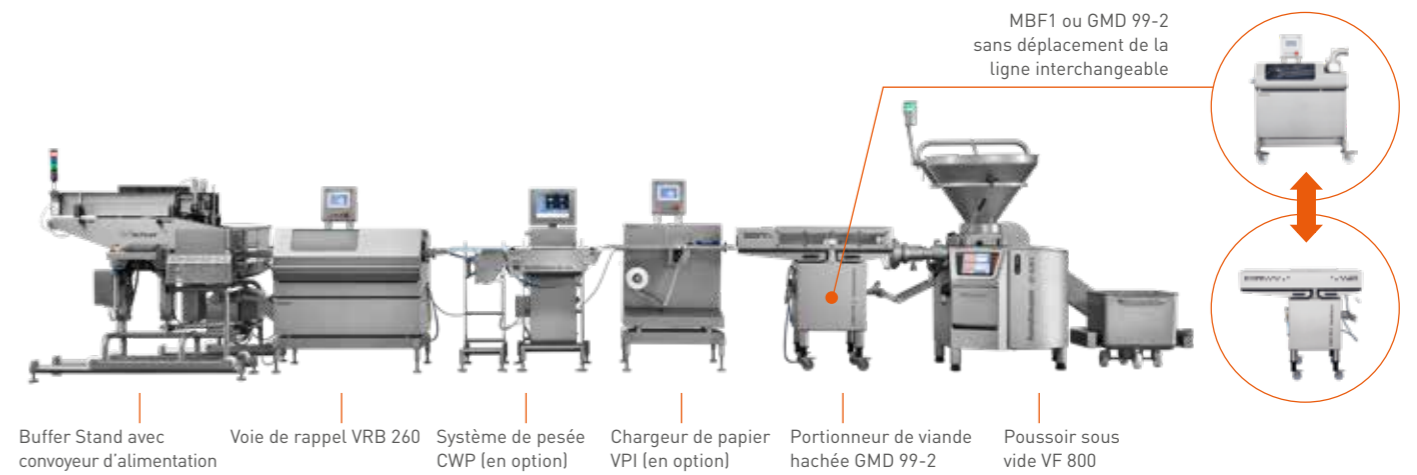


CHAÎNE MULTI-FORMAGE HANDTMANN

Production automatique du remplissage jusqu'à la dépose dans des barquettes





DÉPOSE ENTièrement AUTOMATIQUE

Dépose automatique dans des barquettes de portions de viande hachée ou de produits formés

PRODUITS FORMÉS / PORTIONS DE VIANDE HACHÉE

Un processus souple grâce à une conception modulaire

La nouvelle chaîne multi-formage est une solution globale efficace pour la dépose automatique de produits formés ou de portions de viande hachée dans des barquettes. Les entreprises moyennes et industrielles du secteur de la viande ou de l'industrie alimentaire en général tels que par ex. les produits végétariens ou laitiers et les plats préparés profitent de l'important effet de rationalisation de cette solution d'automatisation. L'avantage énorme est la conception hygiénique de l'ensemble de la chaîne, depuis le poussoir sous vide jusqu'au dépilateur de barquettes, qui garantit d'excellentes conditions de production hygiéniques.

La chaîne multi-formage est une solution de production modulaire depuis le remplissage et le portionnement jusqu'au conditionnement. Chaque machine est facile à piloter via le poussoir sous vide Handtmann. Il est possible d'intégrer des modules en option, comme un système de pesée ou un chargeur de papier. La chaîne multi-formage peut en principe être utilisée en système combiné avec le système de formage MBF1 pour les produits formés ou avec le portionneur de viande hachée GMD 99-2 intégré pour les portions de viande hachée. Il est possible de remplacer facilement et rapidement le MBF1 et le GMD 99-2 sans avoir besoin de réaligner la ligne.

AVANTAGES DE LA SOLUTION AUTOMATISÉE






- Économie considérable en raison d'une économie en personnel (remplace la dépose manuelle)
- Processus de production hygiéniquement impeccable grâce à la réduction de l'intervention manuelle
- Précision du poids au gramme près pour les produits formés et les portions de viande hachée
- Bel aspect des produits dans leur emballage, du fait de la disparition des points de pression dus à l'intervention manuelle
- Effet de rationalisation important et hausse notable de la rentabilité grâce à l'interaction parfaite des machines individuelles dans une solution globale
- Interface standardisée pour les appareils suivants comme par exemple les machines d'emballage
- Scénarios intelligents de démarrage/arrêt/pause pour éviter d'avoir à détruire des produits
- Transmission du signal en temps réel pour une harmonisation optimale des processus

AVANTAGES DE LA CONCEPTION MODULAIRE

- Souplesse de production grâce au remplacement du système de multi-formage MBF1 et portionneur de viande hachée GMD 99-2
- Grande variété de produits et de formes avec MBF1 : des formes rondes, carrées, allongées et bien plus encore, tels que burgers, boulettes, tranches et bâtonnets dans des tailles variables de produit
- MODULES EN OPTION
 - Système de pesée WS 910 Handtmann
 - Chargeur de papier VPI de Verbufa

AVANTAGES

- Centralisation du changement de programme et des messages d'erreur de tous les modules via VF 800 ou VF 600 (commande PCK4) grâce au Handtmann Line Control avec une interface OPC UA moderne.
- Démarrage/arrêt de la ligne complète depuis tous les modules
- Processus complet d'automatisation avec de la marge pour l'intégration de modules supplémentaires en option
- Mise en réseau de la solution de production en option avec logiciel HCU

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE	PRODUITS FORMÉS (viande, poisson, légumes, végétalien...) p. ex. burgers, croquettes, bâtonnets, Adana kebab	PORTIONS DE VIANDE HACHÉE (viande) p. ex. portions de viande hachée, Rib-Burger, Cevapcici, bandes de viande hachée, rôti de viande hachée
Poids de portion	50 g à 250 g	200 g à 2 000 g
Longueur de produit	30 à 260 mm	100 à 260 mm
Largeur de produit	30 à 170 mm	80 mm à 160 mm avec disque perforé en forme « Letterbox » 140 mm à 220 mm avec disque perforé en forme « Eye-shape »
Hauteur de produit	10 à 70 mm	jusqu'à 70 mm
Capacité de production	jusqu'à 110 produits/min. ou jusqu'à 60 barquettes/min.	jusqu'à 60 barquettes/min
Hauteur de lissage	10 à 70 mm	–
Cylindres ondulés	diverses variantes au choix en option	–
Dépose (avec/sans chargement de papier)	Dépose individuelle 	Portion individuelle 
	Dépose décalée 	Portion double 
	Dépose empilée 	
PARAMÈTRES DE PERFORMANCE	TYPES DE BARQUETTES Barquettes en plastique dur ou en polystyrène	
Longueur	150 à 325 mm (dans la direction de transport des barquettes)	
Largeur	120 à 265 mm	
Hauteur	35 à 75 mm	
Capacité de production	jusqu'à 110 portions/min. ou jusqu'à 60 barquettes/min. (barquettes chargées)	



Albert Handtmann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Hubertus-Liebrecht-Str. 10-12

88400 Biberach

Allemagne

Tél : +49 7351 45-0

Fax : +49 7351 45-1501

sales.machines@handtmann.de

www.handtmann.com

Brevets (USA/Canada) :

7,455,578; 8,210,911; 8,277,293; 9,185,917; 8,137,167; 9,017,151;
8,920,221; 6,494,311; 8,231,442; 8,251,783; 7,614,942; 7,766,729;
7,258,604