

# МНОГОПОТОЧНАЯ ФОРМОВОЧНАЯ ЛИНИЯ HANDTMANN

Автоматизация от процесса наполнения до укладки в лотки





## ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРИ УКЛАДКЕ

Укладка порций мясного фарша и формованных продуктов в лотки

## ФОРМОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ / ПОРЦИИ ИЗ МЯСНОГО ФАРША

Гибкий процесс за счет модульной конструкции

Новая многопоточная формовочная линия является эффективным комплексным решением для автоматической укладки формованных продуктов или порций мясного фарша в лотки. Средние и крупные промышленные предприятия по переработке мяса или по производству любых других пищевых продуктов, например, молочных или продуктов быстрого приготовления, а также вегетарианских продуктов получают несомненную выгоду от ощутимого рационализирующего эффекта автоматизации. Огромные преимущества дает дизайн Hygienic Handtmann всей линии от вакуумного наполнителя до разборщика лотков, он обеспечивает наилучшие гигиенические условия производства.

Многопоточная формовочная линия представляет собой модульное технологическое решение, охватывающее операции от заполнения и порционирования до упаковки. В комплексном решении можно легко управлять отдельными машинами с помощью вакуумного наполнителя Handtmann. Возможна установка дополнительных модулей, таких как система взвешивания или укладчик бумаги. Многопоточная формовочная линия может использоваться как системная комбинация с системой формования MBF1 для формованных продуктов или со встроенным устройством порционирования мясного фарша GMD 99-2 для порций мясного фарша. Замена MBF1 и GMD 99-2 осуществляется быстро и просто, без необходимости в повторной нивелировке линии.

### ПРЕИМУЩЕСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ






- Значительное снижение затрат за счет меньшего количества персонала (заменяет ручную укладку)
- Безупречный гигиенический производственный процесс в результате сокращенного ручного контакта
- Вес формованных продуктов и порций мясного фарша с точностью до грамма
- Превосходный внешний вид продуктов в упаковке из-за отсутствия неровностей по причине ручной обработки
- Высокий рационализирующий эффект и значительный рост рентабельности за счет превосходной согласованности отдельных машин в комплексной линии
- Стандартизированный интерфейс для соединения с последующими устройствами, например, упаковочными машинами
- Интеллектуальные режимы запуска/останова/паузы обеспечивают минимальное количество бракованных продуктов
- Передача сигнала в реальном времени для оптимальной координации процессов

### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ЗА СЧЕТ МОДУЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ

- Гибкость производства за счет замены многопоточной формовочной системы MBF1 и устройства порционирования мясного фарша GMD 99-2
- Большое многообразие продуктов и форм с помощью MBF1: Круглые, прямоугольные, продолговатые и другие формы, например, в виде бургеров, кружков и палочек самых разных размеров
- ОПЦИОНАЛЬНОЕ МОДУЛИ
  - Система взвешивания WS 910 компании Handtmann
  - Укладчик бумаги VPI Verbufa

### ПРЕИМУЩЕСТВА HLC HANDTMANN LINE CONTROL

- Центральное переключение программ и сообщения об ошибках всех модулей через VF 800 или VF 600 (управление РСК4) с помощью системы управления линией Handtmann Line Control с современным интерфейсом OPC UA
- Запуск/остановка всей линии с любого модуля
- Автоматизация всего процесса с пространством для интеграции опциональных модулей
- Опция: объединение в сеть технологического решения с помощью программного обеспечения HCU

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ФОРМОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ (Мясо, рыба, овощи, веганские продукты...) например, бургеры, крокеты, палочки, Адана кебаб	ПОРЦИИ МЯСНОГО ФАРША (мясо) Например порции мясного фарша, бургеры с мякотью ребер, чевапчичи, полоски мясного фарша, мясные рулеты
Вес порции	50–250 г	200–2 000 г
Длина продукта	30–260 мм	100–260 мм
Ширина продукта	30–170 мм	от 80–160 мм (с перфорированной пластиной по типу „почтового ящика“ Letterbox) от 140–220 мм (перфорированной пластиной в форме „глаза“ eye-shape)
Высота продукта	10–70 мм	до 70 мм
Производительность	до 110 продуктов/мин. или 60 лотков/мин.	до 60 лотков/мин.
Высота сплющивания	10–70 мм	–
Профильные валики	опционально можно выбрать различные варианты	–
Укладка (с/без вложения бумаги)	Укладка по отдельности 	Отдельная порция 
	Укладка в стопку со сдвигом 	Двойная порция 
	Укладка в вертикальную стопку 	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ТИПЫ ЛОТКОВ Лотки из твердого пластика или стиропора
Длина	150–325 мм (по направлению подачи лотков)
Ширина	120–265 мм
Высота	35–75 мм
Производительность	до 110 порций/мин. или 60 лотков/мин. (заполненные лотки)



**Albert Handtmann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**

Хубертус-Либрехт-Штрассе 10-12

88400 Viberach

Германия

Тел.: +49 7351 45-0

Факс: +49 7351 45-1501

[sales.machines@handtmann.de](mailto:sales.machines@handtmann.de)

[www.handtmann.com](http://www.handtmann.com)

**Патенты (США/Канада):**

7,455,578; 8,210,911; 8,277,293; 9,185,917; 8,137,167; 9,017,151;  
8,920,221; 6,494,311; 8,231,442; 8,251,783; 7,614,942; 7,766,729;  
7,258,604