

Vakuumpfüller VF 600

Die Vakuumpfüller für industrielle Höchstleistungen!



VF-System Industrie





Handtmann VF 600:

Der Maßstab der Vakuumfülltechnik!

Die Modellreihe der Handtmann Vakuumfüller VF 600 ist einzigartig. Zukunftsweisende Technologie, die sich vor allem bei den erfolgsentscheidenden Komponenten wie Zuführung, Fördersystem, Steuerungstechnik und Ergonomie zeigt. Eine zuverlässige Basis für ein starkes Produktionsumfeld.

Nur Qualität garantiert Qualität

Die Handtmann Qualitäts-Philosophie: Nur höchste Material- und Verarbeitungsqualität des Vakuumfüllers sichert dauerhaft und zuverlässig höchste Produktqualität. Die inneren Werte des VF 600 beweisen, was das exklusive Design verspricht: Lange Lebenslaufleistung, geringe Wartungskosten und minimaler Verschleiß.

Effizienz, Leistung und Wirtschaftlichkeit

Leistung bringt Ertrag. Kompromisslos in Füll- und Portionierleistung steht der VF 600 für eine wirtschaftliche und effiziente Produktion bei gleichzeitiger Vielseitigkeit und Flexibilität. Durch einfaches Handling, schnelle Produktwechsel, Portioniergenauigkeit und präzise Steuerung überzeugt er in den verschiedensten Disziplinen zur Kostenoptimierung. Spielraum für Expansion und Kapazitätsanpassungen sind berücksichtigt.

Maximale Vielseitigkeit

Handtmann ist erfahrener Technologielieferant und Spezialist in der Entwicklung von Lösungen im Anwendungsbereich Fleisch und Wurst. Doch die Bandbreite an Produkten ist groß und dem Trendsetter eröffnet sich ein weites Feld in der Umsetzung neuer Produktideen. So lassen sich mit den VF 600 Vakuumfüllern Produktideen in rentable Produktionsstandards umsetzen, ob mit Fisch, Salat, Teig, Käse, Süßwaren oder Convenience-Produkten. Der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt, da Massen aller Qualitäten gewichtsgenau portioniert werden. Es gibt Spielraum für vorgeschaltete Prozessschritte, als auch für nachgelagerte professionelle Weiterverarbeitung, für Kundenwünsche und neue Marktanforderungen.

Handtmann VF 600:

Zeit für neue Ziele!



Vorteile

Die Handtmann Vakuumfülltechnik:

Überragende Portioniergenauigkeit!

1. Zuführung

Voraussetzung für den schonenden und portionsgenauen Füllprozess schafft die ausgefeilte Technologie aus synchronisierter Zubringerkurve und strömungsgünstiger Formgebung des Trichterauslasses. Dies bewirkt die ausgezeichnete kontinuierliche Befüllung der Förderwerkskammern. Die Zuführung wird durch eine starke Vakuumleistung perfektioniert, die durch den im Förderwerk befindlichen Vakuumschieber zu jeder Zeit in vollem Umfang gewährleistet wird.

2. Flügelzellenförderwerk

Das Förderwerk ist das Herzstück der VF 600 Vakuumfüller. Es bedingt das exakte Portionieren von pastösen Lebensmitteln, von klassischen Wurst- und Fleischprodukten bis zu neuen Convenience- und Trendprodukten. Portioniergenauigkeit und Produktqualität sind erstklassig, egal ob in Kunst-, Collagen-, Naturdarm oder andere Behältnisse portioniert wird.

Alle Massen werden ohne Quetschen, Verwirbeln oder Reibung auf äußerst schonende Weise transportiert.

Der verschleißarme Pumpenrotor mit einer überdurchschnittlich hohen Standzeit garantiert die Reproduzierbarkeit höchster Produktionsstandards über einen langen Zeitraum.

Die im Flügelzellenförderwerk integrierte und patentierte Gewichtskompensation sorgt für Druck- und Volumenausgleich in den Zellen und hält die Portioniergenauigkeit auch unter anspruchsvollsten Produktionsbedingungen konstant.

- Höchste Portioniergenauigkeit durch optimale Zuführung und patentierte Gewichtskompensation.
- Erstklassiges Produktbild und überragende Produktqualität durch schonendes Fördern des Füllguts.
- Geringe Lebenslaufkosten durch verschleißarmes und nachstellbares Förderwerkskonzept.

3. Ergonomie und Hygiene

Ausgereifte Technik und Bedienkomfort, glattflächiges Design und eine vielseitige Ausstattung im modularen Baukastenprinzip. Souveräne Technologie in Verbindung mit einfacher Bedienung sorgt für Höchstleistungen unabhängig vom Bedienerwissen. Eine moderne und klare Formensprache steht für kompromisslose Hygienestandards.





Produktivität gezielt steuern:

Steuern. Kontrollieren. Vernetzen!

1. Zentrale Steuerung

Das Display bietet dem Bediener die zentrale Steuerung und Überwachung aller Funktionen. Mit Farbdisplay, Symbolsprache und einfacher Bedienlogik auf Basis von Windows-CE bietet die Monitorsteuerung maximalen Funktionsumfang. Optional wählbar ist auch eine neue berührungssensible Monitor-Touch-Steuerung für optimalen Bedienkomfort.

- Übersichtliche Bedienung und leichtes Navigieren – dank Symbolsprache.
- Integriertes Hilfe- und Diagnosesystem.
- Direkter Zugriff auf Produktspeicher von jeder Bedienebene.
- 300 Produktspeicherplätze mit Volltext.
- 28 Sprachen wählbar mit Sprachschnellumschaltung.
- Funktionserweiterung über Software-Update jederzeit möglich.

2. Antriebstechnik

Handmann Servo-Technologie steht für ein System, das Bewegungen kontrolliert, Verläufe dynamisch gestalten kann, Signale und Bewegungen überlagert und sich auf nachgeschaltete Systeme einstellt. Das Zusammenspiel aus individuell programmierter Software, High-End-Verstärkern und Hochleistungs-Servomotoren schafft bei Handmann die außergewöhnliche Präzision in der Kontrolle der Bewegungen. Die genaue Positionierung der Antriebe resultiert

in erstklassiger Portioniergenauigkeit und die dynamische und individuelle Gestaltung von Bewegungsabläufen erlaubt beispielsweise die Anpassung des Produktausstoßes an empfindliche Naturdärme. Das Handmann Antriebssystem macht aus den Vakuumfüllern VF 600 zuverlässige Produktionsfaktoren hinsichtlich Präzision, Leistung und Verfügbarkeit.

3. Vernetzung der Füllsysteme über HCU-Software

Planung – Kontrolle – Steuerung! HCU (Handmann Communication Unit) ist die zukunftsweisende Software von Handmann zur Vernetzung der Füllsysteme mit dem Datennetzwerk des Produktionsbetriebes. HCU ermöglicht die Kontrolle aller Produktionsabläufe. Chargenverfolgung und genaue Dokumentation der Produktion pro Fülllinie, gewährleistet volle Rückverfolgbarkeit und zeigt somit Einsparpotenziale auf. Eine Option ist die automatische Gewichtsregulierung. Ein integriertes Wägesystem liefert fortlaufend einen Soll-/Ist-Abgleich und übernimmt das Nachregeln des Portionsgewichts.

- Produktionsorganisation und -planung.
- Produktionssteuerung und optimale Auslastung.
- Produktionsüberwachung und Transparenz.
- Datenerfassung, Protokollierung und Nachweisbarkeit.
- Automatische Gewichtsregulierung für Kostenreduzierung.



Prozessoptionen



Linienlösungen
und Projektierungen

Systeme. Prozesse. Linienlösungen:

VF 600 als flexibles Basismodul!

Neue Produktentwicklungen, schlankere Prozesse, zunehmend automatisierte Produktionslinien: Flexibilität, um auf Marktveränderungen reagieren zu können, ist gefragt. Mit der Monitorsteuerung als zentralem Steuerungselement lassen sich komplexe Produktionsprozesse einfach steuern. Die Handmann Vakuumfüller VF 600 sind souveräne Steuerzentralen in komplexen Systemlösungen und hochkompatible Basismodule in automatisierten Produktionsprozessen.

An zentralen Positionen des Produktionsprozesses stehen sie für:

- Expansionsmöglichkeiten durch das modulare System der Vakuumfüller wie z. B. durch Anschluss von AL-Systemen.
- Variabilität durch einfache Synchronisation mit Vorsatzmaschinen wie z. B. Klippern, Formmaschinen, Zusatzsystemen etc.
- Flexible Integration des VF 600 als Steuerungs- und Portioniermodul in Gesamtlösungen wie z. B. Hackfleischautomation.
- Spielraum für Kapazitäts- und Produktpassungen.



AL-System

Vielseitig, rationell, unerreicht:
Automatische Würstchenproduktion.



Formen und Koextrudieren

Vielfältig, trendgerecht:
Neue Produkte als Umsatzplus.



ConPro System

Kontinuierlich innovativ:
Endlosprozess für neue Produkte.



Hackfleischproduktion

Hygienisch einwandfrei:
Vollautomation in Perfektion.



Integrierte Füllwolftechnik

Schonend, qualitätssteigernd:
Produkt- und Kostenoptimierung.



Automatisches Dosieren

Präzise, flexibel:
Automation bis in die Verpackung.

Modelle

Der Allrounder:

Handtmann VF 620



Füllleistung	6.000 kg/h	
Fülldruck	40 bar	
Portionier- und Abdrehleistung	25 g	700 Port./Min.
	50 g	500 Port./Min.
	100 g	400 Port./Min.
	200 g	300 Port./Min.
Portionierbereich	5 - 100.000 g	
Fülltrichter-Inhalt	90/240 Liter (Standard)	
	90/350 Liter (Optional)	

Der VF 620, serienmäßig mit Monitorsteuerung, 10"-Farbdisplay und Windows-CE-Bedienoberfläche, ist der Allrounder unter den Industriefüllern der Generation 600. Die präzise Massezuführung ins Förderwerk bietet entscheidende Qualitätsvorteile und die serienmäßig integrierte Gewichtskompensation sorgt für nochmals gesteigerte Portioniergenauigkeit.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	x
HCU-Software	x
AL-Anschluss	x
Steuerung	Monitor (Standard); optional: Touch oder Kompakt
Druckregelung	x

Der Kompakte:

Handtmann VF 620 K



Füllleistung	4.500 kg/h	
Fülldruck	40 bar	
Portionier- und Abdrehleistung	25 g	600 Port./Min.
	50 g	450 Port./Min.
	100 g	320 Port./Min.
	200 g	200 Port./Min.
Portionierbereich	5 - 100.000 g	
Fülltrichter-Inhalt	90/240 Liter (Standard)	
	40/100 Liter (Optional)	

Der VF 620 K ist die funktions- und somit kostenoptimierte Variante des VF 620 Vakuumfüllers, mit Kompakt-Steuerung, 10"-Farbdisplay und Windows-CE-Bedienoberfläche. Für Betriebe im mittleren Leistungssegment ist es die ideale Maschine.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	-
HCU-Software	-
AL-Anschluss	-
Steuerung	Kompakt
Druckregelung	x

Der Rohwurstperfektionist:

Handtmann VF 622



Füllleistung	3.600 kg/h	
Fülldruck	72 bar	
Portionier- und Abdrehleistung	25 g	700 Port./Min.
	50 g	500 Port./Min.
	100 g	360 Port./Min.
	200 g	250 Port./Min.
Portionierbereich	5 - 100.000 g	
Fülltrichter-Inhalt	90/240 Liter (Standard)	
	90/350 Liter (Optional)	

Der VF 622 ist mit geballten 72 bar Fülldruck die spezifische Lösung für schwer zu verarbeitende Massen. Das Handtmann Flügelzellenförderwerk, das besonders bei Rohwurst durch seine erstklassige Evakuierung überzeugt, kommt beim Vakuumfüller VF 622 in Verbindung mit Füllwolftechnik besonders zur Geltung. Die besondere Stärke des VF 622 liegt in der Verbindung von Füllwolftechnik mit AL-Systemen.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	x
HCU-Software	x
AL-Anschluss	x
Steuerung	Monitor (Standard); optional: Touch oder Kompakt
Druckregelung	x

Das Powerpaket:

Handtmann VF 628



Füllleistung	6.000 kg/h (7.200 kg/h)	
Fülldruck	72 bar (50 bar)	
Portionier- und Abdrehleistung	25 g	700 Port./Min.
	50 g	530 Port./Min.
	100 g	420 Port./Min.
	200 g	330 Port./Min.
Portionierbereich	5 - 100.000 g	
Fülltrichter-Inhalt	90/350 Liter (Standard)	
	90/240 Liter (Optional)	

Der VF 628 ist der leistungsstarke Partner für Industriebetriebe mit höchsten Anforderungen. Geht es um Füllwolftechnik und Rohwurstproduktion unterstreicht er mit 72 bar Fülldruck kraftvoll seine enorme Leistungsfähigkeit. Mit bis zu 700 Port./Min. entspricht der Vakuumfüller VF 628 höchsten Leistungsansprüchen.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	x
HCU-Software	x
AL-Anschluss	x
Steuerung	Monitor (Standard); optional: Touch oder Kompakt
Druckregelung	x

Der Universelle:

Handtmann VF 630



Füllleistung	10.200 kg/h	
Fülldruck	40 bar	
Portionier- und Abdrehleistung	25 g	700 Port./Min.
	50 g	530 Port./Min.
	100 g	450 Port./Min.
	200 g	380 Port./Min.
Portionierbereich	5 - 100.000 g	
Fülltrichter-Inhalt	90/350 Liter (Standard)	
	90/240 Liter (Optional)	

Der VF 630 ist der universelle Industrie-Vakuumfüller. Sein großes Flügelzellenförderwerk und der Trichter mit 350 Litern Inhalt stehen für eine hohe Produktionsleistung. Vom Klipper bis zum Handtmann Hochleistungs-AL-System garantiert der Vakuumfüller VF 630 immer Bestwerte in Leistung und Qualität.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	x
HCU-Software	x
AL-Anschluss	x
Steuerung	Monitor (Standard); optional: Touch oder Kompakt
Druckregelung	x

Der Brühwurstspezialist:

Handtmann VF 634



Füllleistung	14.400 kg/h (13.200 kg/h)	
Fülldruck	30 bar (35 bar)	
Portionier- und Abdrehleistung	25 g	700 Port./Min.
	50 g	530 Port./Min.
	100 g	470 Port./Min.
	200 g	420 Port./Min.
Portionierbereich	5 - 100.000 g	
Fülltrichter-Inhalt	90/350 Liter (Standard)	
	90/240 Liter (Optional)	

Der VF 634 ist besonders für die industrielle Brühwurstproduktion geeignet. Sein großes Flügelzellenförderwerk und die Füllleistung bis zu 14.400 kg/h bei einem Fülldruck von 30 bar stehen für eine hohe Produktionsleistung, vor allem in Verbindung mit leistungsfähigen Klippmaschinen.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	-
HCU-Software	x
AL-Anschluss	x
Steuerung	Monitor (Standard); optional: Touch oder Kompakt
Druckregelung	x

Modelle

Der Geradeausfüller:

Handtmann VF 611



Füllleistung	4.800 kg/h
Fülldruck	15 bar
Fülltrichter-Inhalt	90/240 Liter (Standard) 40/100 Liter (Optional)

Der kontinuierliche Vakuumfüller VF 611 zum Geradeausfüllen ist die perfekte Füllpumpe z. B. für das AL-System FPVLH 242. Mit gleichbleibendem Druck und konstantem Füllstrom sowie einer hohen Vakuumleistung leistet er die optimale Beschickung für ein schonendes Verarbeiten von Koch- und Brühwurstsorten und garantiert schmierfreie Produkte.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	-
HCU-Software	-
AL-Anschluss	-
Steuerung	Kompakt
Druckregelung	x

Der Geradeausfüller:

Handtmann VF 631



Füllleistung	14.400 kg/h
Fülldruck	20 bar
Fülltrichter-Inhalt	90/350 Liter (Standard) 90/240 Liter (Optional)

Der kontinuierliche Vakuumfüller VF 631 zum Geradeausfüllen ist die perfekte Füllpumpe für den Anschluss von z. B. zwei AL-Systemen FPVLH 242. Er garantiert reproduzierbare Produktqualität durch konstanten Füllstrom. Die optionale Ausstattung mit einer integrierten Druckregelung bringt weitere Vorteile hinsichtlich schonender Verarbeitung und Produktqualität.

Zusatzausrüstung

Armhebevorrichtung	x
Füllwolf	-
HCU-Software	-
AL-Anschluss	-
Steuerung	Kompakt
Druckregelung	x

Zubehör



Zubehör	Technische Daten	Anwendung	Optionen
Haltevorrichtung HV 412	Darmraupenlängen bis 300 mm	Zum automatischen Abdrehen von Naturdarm Kal. 13 - 58 mm	Auswahl Abdrehtüllen in unterschiedlichen Größen
Haltevorrichtung HV 414	– Darmraupenlängen bis 300 mm – Anzubauen an Abdrehgetriebe Typ 410 – Mit antriebener und leicht verstellbarer Darmbremse	Zum automatischen Abdrehen von Natur-, Collagen, Schäl- und Kunstarm in den Kaliberbereichen 13 - 58 mm	– Auswahl Abdrehtüllen in unterschiedlichen Nutzlängen – Automatisches Öffnen der Haltevorrichtung – Darmerkennung für Naturdarm
Haltevorrichtung HV 416	– Darmraupenlängen bis 430 mm – Anzubauen an Abdrehgetriebe Typ 410 – Mit antriebener und leicht verstellbarer Darmbremse	Zum automatischen Abdrehen von Natur-, Collagen, Schäl- und Kunstarm in den Kaliberbereichen 13 - 58 mm	– Auswahl Abdrehtüllen in unterschiedlichen Nutzlängen – Automatisches Öffnen der Haltevorrichtung – Darmerkennung für Naturdarm
Darmaufziehgerät DA 78-6	Direkt an VF 600 angebaut	Aufziehen von Naturdärmen: Vom kleinkalibrigen Saitling bis zum Rinderkranzdarm	Verschiedene Rollenbeläge wählbar
Darmaufziehgerät DA 78-3	Separates Tischgerät	Aufziehen von Naturdärmen: Vom kleinkalibrigen Saitling bis zum Rinderkranzdarm	Aufziehhorne und Aufnahmehülsen in den Größen 10, 12, 15, 17, 20, 25 mm
Dosierkopf 85-2	Füllkopf-Durchmesser 45 mm	Exaktes Dosieren und Abteilen pastöser bis dünnflüssiger Massen mit Einlagen	In verschiedene Behältnisse, wie Dosen, Becher etc.
Klößchenformgerät 79-0	Ausstoßleistung bis 380 Klößchen/Min.	Wechselseitiges Portionieren von Klößchen in den Durchmessern 20 - 60 mm	– Diaphragma DF 50 für Klößchen von 20 - 50 mm – Diaphragma DF 70 für Klößchen bis 60 mm
Doppelauslauf 67-2	– Direkt angebaut an VF 600 – Pneumatisch betätigt	Gleichzeitig beidseitiges oder wechselseitiges Füllen	Füllrohre 22, 30, 40 mm
Doppelauslauf 67-4	– Direkt angebaut an VF 600 – Pneumatisch betätigt	– Wechselseitiges Füllen – Besonders für Rohwurst geeignet	Füllrohre 22, 30, 40 mm
Teilewagen 449-01	Für alle VF 600 geeignet	Zweckmäßige Aufbewahrung und einfache Reinigung von Zubehörteilen	
Füllstromteiler ST 420	– ST 420-20, 2-fach Auslauf – ST 420-30, 3-fach Auslauf – ST 420-40, 4-fach Auslauf – ST 420-50, 5-fach Auslauf	Vorsatzgerät zum gleichzeitigen synchronisierten Füllen von homogenen Massen in mehreren Bahnen	Zur Integration in Linienlösungen, wie Formsysteme oder Befüllstationen



Haltevorrichtung 416



Darmaufziehgerät 78-6



Dosierkopf 85-2



Klößchenformgerät 79-0



Teilewagen



Füllstromteiler

VF-System

Neue Dimensionen in der Lebensmittelverarbeitung erfahren. Handtmann Vakuumfüll- und Portioniertechnologie setzt weltweit Standards. Setzen Sie sich mit den Spezialisten von Handtmann in Verbindung, um die für Ihre Anforderungen perfekte Lösung zu realisieren.

**Handtmann Vakuumfüller
für die Industrie.
Unvergleichlich wirtschaftlich.**



**Albert Handtmann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**

Hubertus-Liebrecht-Str. 10-12
D-88400 Biberach/Riss
Deutschland
Tel.: + 49 (0) 73 51 / 45 - 0
Fax: + 49 (0) 73 51 / 45 - 15 01
info.machines@handtmann.de
www.handtmann.de

handtmann
Ideen mit Zukunft.