



FORM-SYSTEM FS 522

Prozess 2 bahrig für Produkte in 3D-Formen in Wasser- oder Ölbadssysteme, oder auf Band mit der Option Plätten

- **GROSSES FORMEN-SPEKTRUM** durch rotierendes Lochplatten-System, zusätzlich erweitert durch Plättband oder Strukturrolle
- **HOHE FLEXIBILITÄT** durch zwei Anwendungsmöglichkeiten: über Anlagen, z.B. Wasser- oder Ölbad oder auf Band mit der Option Plätten
- **HÖCHSTE GEWICHTSGENAUIGKEIT** pro Bahn und Produkt durch servo-angetriebenen Füllstromteiler
- **HOHE PRODUKTIONSLEISTUNG** mit bis zu 250 Takten pro Minute
- **HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT** durch geringen Give-away von Rohmaterial
- **ERSTKLASSIGE PRODUKTQUALITÄT** durch schonendes Verfahren
- **BESTES HANDLING** durch bedienerfreundliche Ergonomie
- **KOSTENERSPARNIS** durch geringe Wartungskosten und einfache Reinigung

FS 522 für Mittel- und Industriebetriebe

Formen mit Lochplattensystem wahlweise direkt in Wasser- oder Ölbad-Systeme, auf Laminieranlagen sowie weiterführende Bänder

Das Form-System FS 522 ist für die 2-bahnige Herstellung von geformten Produkten, wie Bällchen, Stäbchen oder Burger geeignet. Anwendungsbereiche sind Fleischwaren, Convenience, Molkerei/Käse, Fisch, Gemüse/Vegetarisch...

PRODUKTBEISPIELE geformte Produkte

Hackfleischbällchen, Kartoffelprodukte, Klöße, Cevapcici, Suppeneinlagen, Gnocchis, Oriental balls...

PRODUKTBEISPIELE geplättete Produkte

Burger home-made, Fischburger und -frikadellen, Gemüseburger, Buletten, Minifrikadellen, Falafel...

Der Prozess

Das Füllgut wird von einem Vakuumfüller dem Füllstromteiler zugeführt. Durch den aktiven Füllstromteiler mit Servo-Antrieb wird eine exakte Drehzahl der Rotoren im Füllstromteiler gewährleistet. Es kommt zu einem konstanten Produktfluss ohne Druckschwankungen und somit zu genauesten Endgewichten. Der Füllstromteiler stößt das Füllgut in mehrbahnige Füllströme über Formteile aus. Über die Steuerung des Vakuumfüllers ist die Visualisierung der Produktform am Bildschirm und die Berechnung der Prozessparameter möglich. Die Produktformung in die gewünschte 3D-Form erfolgt durch das rotierende Lochplattensystem. Ein Formwechsel erfolgt einfach durch den Austausch von wenigen Formteilen.

LEISTUNGSPARAMETER

- Füllstromteiler FST 546 mit Servoantrieb 2-bahnig
- Auslaufabstand Formmodul 100 mm
- Rotierendes Lochplattensystem
- Produkt-Durchmesser bis 100 mm (geplättet entsprechend größer)
- Transportband TB 446: Breite 300 mm
Höhe: 850 – 1.000 mm
- Plättbandoption für Burger: Plätthöhe 10-55 mm
- Sicherheit muss zwingend kundenspezifisch angepasst werden

OPTIONEN

- Strukturrollen für unterschiedlichen Produktoberflächen
- Füllwolf in VF für nochmals gesteigerte Produktqualität
- HDS Digitale Optionen in VF bringen Mehrwert, wie z.B. HCU-Software für die zentrale Produktionssteuerung

PRODUKTE



ANWENDUNGEN

