

**NOVITÀ**



## SISTEMA DI FORMATURA FS 522

Per hamburger, polpette, crocchette, bastoncini e forme 3D

- **ELEVATA CAPACITÀ PRODUTTIVA** di fino a 250 cicli al minuto
- **ELEVATA ECONOMICITÀ** grazie a sprechi ridotti delle materie prime
- **OTTIMA QUALITÀ DEI PRODOTTI** grazie a un processo delicato
- **AMPIA GAMMA DI FORME** grazie al sistema rotante di piastre forate, ulteriormente ampliata grazie al nastro metallico o al rullo strutturato
- **MASSIMA PRECISIONE DI PESO** per corsia e prodotto grazie al riempitore con servocomando
- **ELEVATA FLESSIBILITÀ** grazie a due applicazioni: attraverso impianti, per es. bagno d'acqua o d'olio, o su nastro con nastri metallici opzionali
- **MIGLIORI CONDIZIONI D'USO** grazie all'ergonomia che semplifica l'uso
- **RISPARMI SUI COSTI** grazie a costi di manutenzione ridotti e a una facile pulizia

## FS 522 per applicazioni medie e industriali

Formatura con sistema a piastre forate, a scelta in sistemi in bagno d'acqua o d'olio, impianti di laminazione e nastri di trasporto a unità successive

Il sistema di formatura FS 522 è adatto alla produzione su 2 corsie di prodotti formati, su nastro trasportatore o sistema in bagno d'acqua/olio. I campi di applicazione sono carni, cibi pronti, prodotti caseari/formaggi, pesce, verdure/cibi vegetariani...

### ESEMPI DI PRODOTTO - prodotti formati

Polpette di carne macinata, prodotti di patate, canederli, cevapcici, ingredienti aggiuntivi per minestre, gnocchi, Schupfnudel...

### ESEMPI DI PRODOTTO - prodotti appiattiti

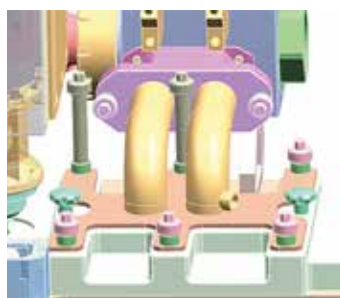
Hamburger come fatti in casa, hamburger freschi e polpette fresche, hamburger di verdure, bocconcini, mini polpette

### Il processo

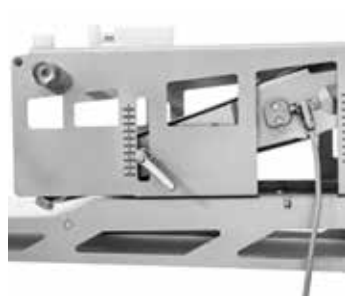
Il ripieno viene alimentato al riempitore da un'insacatrice sottovuoto. Grazie al riempitore attivo con servocomando viene garantita una velocità precisa dei rotori nel riempitore. Si ottiene quindi un flusso di prodotto costante senza fluttuazioni di pressione e, di conseguenza, con pesi finali precisissimi. Il riempitore espelle il ripieno in flussi di ripieno su più corsie sopra a componenti di formatura. Attraverso il comando dell'insacatrice sottovuoto si può visualizzare la forma del prodotto sullo schermo e calcolare i parametri di processo. La formatura del prodotto nella forma 3D desiderata avviene grazie al sistema rotante a piastre forate. Si può cambiare una forma semplicemente sostituendo alcuni componenti di formatura.



↑ FS 522



↑ Variante FST 546 a 2 corsie



↑ TB 446-30 con cambiamento di scala



↑ Rullo strutturato

## PARAMETRI DI PRESTAZIONE

- Riempitore FST 546 con servocomando a 2 corsie
- Distanza d'uscita modulo di formatura da 76 mm o 100 mm
- Sistema rotante a piastre forate
- Diametro prodotto fino a 65 mm (appiattito in base alle dimensioni)
- Nastro trasportatore TB 446: Larghezza: 300 mm  
Altezza: 850 - 1.000 mm
- Nastro metallico largo 280 mm per hamburger con altezza lastra 10-55 mm
- La sicurezza deve necessariamente essere adeguata in modo personalizzato

## ACCESSORI OPZIONALI

- Rulli strutturati per diverse superfici di prodotto
- Tritacarne da sacco nell'insacatrice sottovuoto VF per una qualità del prodotto ancora più elevata
- Software HCU nell'insacatrice sottovuoto VF per un comando della produzione centralizzato

## PRODOTTI E APPLICAZIONI

