



## SISTEMA DI FORMATURA FS 522

Processo a 2 corsie per prodotti con forme 3D in sistemi a bagno d'acqua o d'olio o su nastro con nastri metallici opzionali

- **AMPIA GAMMA DI FORME** grazie al sistema rotante di piastre forate, ulteriormente ampliata grazie al nastro metallico o al rullo strutturato
- **ELEVATA FLESSIBILITÀ** grazie a due possibilità di utilizzo: tramite impianti, a bagno d'acqua o d'olio, o su nastro con nastri metallici opzionali
- **MASSIMA PRECISIONE DI PESO** per corsia e prodotto grazie al riempitore azionato da servocomando
- **ELEVATA CAPACITÀ PRODUTTIVA** fino a 250 cicli al minuto
- **ALTO RENDIMENTO** grazie a sprechi ridotti delle materie prime
- **OTTIMA QUALITÀ DEI PRODOTTI** grazie a un processo delicato
- **MIGLIORI CONDIZIONI D'USO** grazie all'ergonomia che semplifica le operazioni
- **RISPARMI SUI COSTI** grazie ai bassi costi di manutenzione e a una facile pulizia

## FS 522 per medie imprese e industrie

Formatura con sistema a piastre forate, a scelta direttamente in sistemi in bagno d'acqua o d'olio, impianti di laminazione e nastri di trasporto a unità successive

Il sistema di formatura FS 522 è adatto alla produzione su 2 corsie di prodotti formati, quali polpette, bastoncini o hamburger. I campi di applicazione sono carni, cibi pronti, prodotti lattiero-caseari, pesce, verdure/cibi vegetariani...

### ESEMPI DI PRODOTTO - prodotti formati

Polpette di carne macinata, prodotti a base di patate, canederli, cevapcici, ingredienti aggiuntivi per minestre, gnocchi, polpette orientali...

### ESEMPI DI PRODOTTO - prodotti appiattiti

Hamburger come fatti in casa, hamburger freschi e polpette fresche, hamburger di verdure, bocconcini, mini polpette, falafel...

### Il processo

Il ripieno viene alimentato al riempitore da un'insacatrice sottovuoto. Grazie al riempitore attivo con servocomando viene garantita una velocità precisa dei rotori nel riempitore. Si ottiene quindi un flusso di prodotto costante senza fluttuazioni di pressione e, di conseguenza, con pesi finali precisissimi. Il riempitore espelle il ripieno in flussi di ripieno su più corsie attraverso componenti di formatura. Attraverso il comando dell'insacatrice sottovuoto si può visualizzare la forma del prodotto sullo schermo e calcolare i parametri di processo. La formatura del prodotto nella forma 3D desiderata avviene grazie al sistema rotante a piastre forate. Si può cambiare una forma semplicemente sostituendo alcuni componenti di formatura.

## PARAMETRI DI PRESTAZIONE

- Riempitore FST 546 con servocomando a 2 corsie
- Distanza d'uscita modulo di formatura 100 mm
- Sistema rotante a piastre forate
- Diametro prodotto fino a 100 mm (più grande se il prodotto è appiattito)
- Nastro trasportatore TB 446: Larghezza 300 mm  
Altezza: 850 – 1.000 mm
- Opzione nastro metallico per hamburger: Altezza lastra da 10 a 55 mm
- I dispositivi di sicurezza devono essere adattati alle esigenze specifiche del cliente

## OPZIONI

- Rulli strutturati per diverse superfici di prodotto
- Tritacarne da sacco nell'insacatrice sottovuoto VF per una qualità del prodotto ancora più elevata
- Le opzioni digitali HDS in VF apportano valore aggiunto, come ad esempio il software HCU per il comando centrale della produzione

## PRODOTTI



## APPLICAZIONI

