



SISTEMA DE FORMAÇÃO FS 521

Processo de 2 a 8 trajetos para produtos em formas em 3D em sistemas de banho em água ou em óleo, instalações de laminação bem como esteiras de transporte posterior

- **PRODUTIVIDADE ELEVADA** com até 250 ciclos por minuto
- **ELEVADA RENTABILIDADE** devido ao baixo desperdício de matérias-primas
- **EXCELENTE QUALIDADE DO PRODUTO** devido ao processo extremamente apurado
- **GRANDE VARIEDADE DE FORMAS** com base no sistema rotativo de chapas perfuradas
- **MÁXIMA PRECISÃO DE PESO** por trajeto e por produto graças ao divisor de fluxo com servo-acionamento em 2 a 8 trajetos
- **MELHOR MANUSEIO** devido à ergonomia de fácil utilização
- **REDUÇÃO DE CUSTOS** devido à redução de custos de manutenção e à facilidade de limpeza

FS 521 para aplicações em empresas médias e industriais

Enformação com sistema de chapas perfuradas diretamente em sistemas em banho de água ou em banho de óleo, sistemas de laminagem, bem como esteiras posteriores

O sistema de formação FS 521 é adequado para a produção de produtos moldados em vários trajetos, tais como bolinhos, barrinhas, hambúrgueres ou bolinhas. Os âmbitos de aplicação incluem os produtos de carne, produtos de conveniência, laticínios/queijo, peixe, legumes/produtos vegetarianos, substituto de carne...

Exemplos de produtos

Bolinhas de carne picada, produtos de batata, bolinhos, cevapcici, guarnição de sopas, gnocchis...

O processo

O produto de enchimento é alimentado por uma enchedora a vácuo para o divisor de fluxo. Através do divisor de fluxo ativo com servo-acionamento é assegurada uma rotação exata dos rotores no divisor de fluxo. Trata-se de um fluxo constante de produto sem flutuações de pressão que origina consequentemente maior precisão nos pesos finais. O divisor de fluxo empurra o produto de enchimento em fluxos de enchimento de vários trajetos através de peças de formato. Através do controle da enchedora a vácuo, é possível visualizar no visor a forma do produto e o cálculo dos parâmetros do processo. A moldagem do produto para a forma 3D desejada efetua-se através do sistema rotativo de chapas perfuradas. Uma alteração da forma é efetuada de modo simples através da troca de algumas peças de formato.

APLICAÇÕES



PARÂMETROS DE DESEMPENHO

- Divisor de fluxo FST 546 com servo-acionamento de 2, 4, 6 ou 8 trajetos
- Distância de saída módulo de formação 76 mm ou 100 mm
- Sistema rotativo de chapas perfuradas
- Diâmetro do produto até 65 mm
- A segurança deve ser ajustada obrigatoriamente às necessidades do cliente

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Moedor de embutimento em VF para reforçar a qualidade do produto
- Opções digitais HDS na VF resultam em valor agregado, tais como o software HCU para o controle centralizado da produção

PRODUTOS

