



SISTEMA DI FORMATURA FS 521

Processo a 2-8 corsie per prodotti con forme 3D in sistemi a bagno d'acqua o d'olio, impianti di laminazione e nastri di trasporto a unità successive

- **ELEVATA CAPACITÀ PRODUTTIVA** fino a 250 cicli al minuto
- **ALTO RENDIMENTO** grazie a sprechi ridotti delle materie prime
- **OTTIMA QUALITÀ DEI PRODOTTI** grazie a un processo delicato
- **AMPIA GAMMA DI FORME** grazie al sistema rotante di piastre forate
- **MASSIMA PRECISIONE DI PESO** per corsia e prodotto grazie al riempitore azionato da servocomando, da 2 a 8 corsie
- **MIGLIORI CONDIZIONI D'USO** grazie all'ergonomia che semplifica le operazioni
- **RISPARMI SUI COSTI** grazie ai bassi costi di manutenzione e a una facile pulizia

FS 521 per applicazioni di medie imprese e industrie

Formatura con sistema a piastre forate, a scelta direttamente in sistemi in bagno d'acqua o d'olio, impianti di laminazione e nastri di trasporto a unità successive

Il sistema di formatura FS 521 è adatto alla produzione su più corsie di prodotti formati, quali polpette, bastoncini, hamburger o gnocchetti. I campi di applicazione sono carni, cibi pronti, prodotti lattiero-caseari, pesce, verdure/cibi vegetariani, sostituti della carne...

Esempi di prodotto

Polpette di carne macinata, prodotti a base di patate, canederli, cevapcici, ingredienti aggiuntivi per minestre, gnocchi...

Il processo

Il ripieno viene alimentato al riempitore da un'insacatrice sottovuoto. Grazie al riempitore attivo con servocomando viene garantita una velocità precisa dei rotori nel riempitore. Si ottiene quindi un flusso di prodotto costante senza fluttuazioni di pressione e, di conseguenza, con pesi finali precisissimi. Il riempitore espelle il ripieno in flussi di ripieno su più corsie attraverso componenti di formatura. Attraverso il comando dell'insacatrice sottovuoto si può visualizzare la forma del prodotto sullo schermo e calcolare i parametri di processo. La formatura del prodotto nella forma 3D desiderata avviene grazie al sistema rotante a piastre forate. Si può cambiare una forma semplicemente sostituendo alcuni componenti di formatura.

PARAMETRI DI PRESTAZIONE

- Riempitore FST 546 con servocomando a 2, 4, 6 o 8 corsie
- Distanza d'uscita modulo di formatura da 76 mm o 100 mm
- Sistema rotante a piastre forate
- Diametro prodotto fino a 65 mm
- I dispositivi di sicurezza devono essere adattati alle esigenze specifiche del cliente

ACCESSORI OPZIONALI

- Tritacarne da sacco nell'insacatrice sottovuoto VF per una qualità del prodotto ancora più elevata
- Le opzioni digitali HDS in VF apportano valore aggiunto, come ad esempio il software HCU per il comando centrale della produzione

PRODOTTI



APPLICAZIONI

