



## SYSTÈME DE FORMAGE FS 521

Processus de 2 à 8 voies pour des produits sous forme 3D dans des systèmes à eau ou à bain d'huile, sur des lignes de laminage ou des bandes en continu

- **PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE** jusqu'à 250 cycles par minute
- **RENTABILITÉ ÉLEVÉE** grâce à faibles pertes de matière brute
- **QUALITÉ SUPÉRIEURE DU PRODUIT** grâce à un procédé en douceur
- **LARGE ÉVENTAIL DE FORMES** de par un système de plaques perforées rotatif
- **PRÉCISION MAXIMALE DU POIDS** par voie et produit via le répartiteur de flux servo-entraîné sur 2 à 8 voies
- **MEILLEURE MANUTENTION** grâce à une ergonomie conviviale
- **ECONOMIE DE COÛTS** grâce à de faibles coûts de maintenance et un nettoyage simple

## FS 521 pour utilisations en entreprises moyennes et industrielles

**Formage avec système de plaques perforées en option directement dans des systèmes à eau ou à bain d'huile, sur des lignes de laminage ou des bandes en continu**

Le système de formage FS 521 est conçu pour la fabrication sur plusieurs voies de produits formés, tels que boulettes, bâtonnets, burgers ou quenelles. Les domaines d'utilisation sont produits à base de viande, plats préparés, produits laitiers/fromage, poisson, légumes/végétarien, substitut de viande...

### Exemples de produits

Boulettes de viande hachée, produits à base de pommes de terre, boulettes, Cevapcici, garnitures de soupe, gnocchi...

### Le procédé

Un poussoir sous vide alimente la farce vers le répartiteur de flux. Grâce au répartiteur de flux actif avec servo-entraînement, la vitesse de rotation exacte des rotateurs dans le répartiteur de flux est garantie. Le résultat est un flux constant de produit sans fluctuations de pression et ainsi à la finale avec des poids les plus précis. Le répartiteur de flux éjecte la farce divisée en différents flux de remplissage via les éléments de formage. La visualisation de la forme du produit sur l'écran et le calcul des paramètres du procédé se laissent réaliser via la commande du poussoir sous vide. La mise en forme du produit dans la forme en 3D souhaitée s'effectue au moyen du système rotatif à plaques perforées. Pour changer de forme, il suffit simplement de remplacer quelques éléments de formage.

## APPLICATIONS



## PARAMETRES DE PERFORMANCE

- Répartiteur de flux FST 546 avec servo-entraînement à 2, 4, 6 ou 8 voies
- Distance par rapport à la sortie module de formage 76 mm ou 100 mm
- Système de plaques perforées rotatif
- Diamètre du produit jusqu'à 65 mm
- La sécurité doit absolument être adaptée en fonction des besoins du client.

## ACCESSOIRES EN OPTION

- Hache-viande dans le VF pour encore plus de qualité de produit
- Les options numériques HDS en VF apportent une valeur ajoutée, comme le logiciel HCU dans le VF pour la commande centrale de production

## PRODUITS

