



## СИСТЕМА ФОРМОВАНИЯ FS 520

Процесс с 6–8 полосами для продуктов в трехмерных формах на транспортере, противне или решетчатом поддоне

- **ПЕРВОКЛАССНОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКТОВ** благодаря вращающейся системе с перфорированными пластинами
- **БОЛЬШОЕ РАЗНООБРАЗИЕ ФОРМ** дополнительно увеличивается при применении ленты для сплющивания или рельефного валика
- **ГИБКОСТЬ**  за счет возможности выбора изготовления продукта на транспортере, противне или решетке
- **ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**  с транспортером, выполняющим до 250 шагов в минуту
- **ВЫСОКАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ**  в результате небольших потерь исходного материала
- **НАИВЫСШАЯ ТОЧНОСТЬ ВЕСА**  для каждой полосы и каждого продукта за счет распределителя массы с сервоприводом
- **РАЦИОНАЛИЗИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ**  вследствие непрерывного производства
- **ОЧЕНЬ ПРОСТОЕ ПОЛЬЗОВАНИЕ**  благодаря эргономике, удобной для обслуживания
- **ЭКОНОМИЯ ЗАТРАТ**  в связи с незначительными расходами на техобслуживание и легкой чисткой

## Индустриальное производство с FS 520

### Формование с помощью системы с перфорированными пластинами, на транспортере или решетке

Система формования FS 520 предназначена для полностью автоматизированного производства различных трехмерных форм продуктов на транспортере, имеющем от 6 до 8 полос. Области применения: мясные изделия, продукты быстрого приготовления, молоко/сыр, рыба, овощи/вегетарианские блюда...

#### ПРИМЕРЫ формованных продуктов

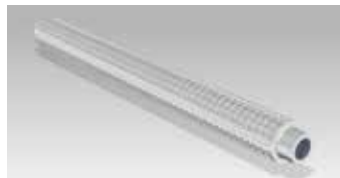
Мясные тефтели, картофельные изделия, клецки, чевапчичи, суповые заправки, продукты из теста, фалафели-тефтели, сырокопченые колбасные изделия в виде шариков, шарики из заменителя мяса

#### ПРИМЕРЫ сплюснутых продуктов

Гамбургеры по-домашнему, бургеры овальной формы, рыбные котлеты, овощные бургеры, биточки, мини-котлеты, бургеры из фалафеля

#### Процесс

Наполняемая масса подается вакуумным наполнителем в распределитель массы. Активный распределитель массы с сервоприводом гарантирует абсолютно точную скорость вращения роторов в распределителе массы. Непрерывный поток массы поступает без колебаний давления, таким образом, обеспечивается точный вес конечного продукта. Распределитель массы выталкивает наполняемую массу на несколько полос транспортера, пропуская ее через соответствующие форматные детали. Устройство управления вакуумного наполнителя позволяет видеть отображенные формы продукта на дисплее и рассчитывать параметры процесса. Формование продукта в трехмерном варианте выполняется с помощью вращающейся системы с перфорированными пластинами. Смена форм выполняется легко, требуется заменить лишь несколько форматных деталей. Ленту транспортера для отгрузки продуктов или передачи последующим системам можно легко и быстро снимать для чистки.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Распределитель массы FST 546 с сервоприводом, с 6 или 8 полосами или 8 полосами
- Модуль формования интегрирован на стойке машины, с сервоприводом
- Вращающаяся система с перфорированными пластинами
- Диаметр продуктов до 100 мм (в сплюсненном состоянии больше)
- Транспортер с сервоприводом: Ширина 600 мм  
Высота 990–1 140 мм

## ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Лента для сплющивания бургеров с высотой сплющивания 10–55 мм (благодаря собственному приводу скорость соответствует продукту)
- Рельефные валики для различных поверхностей продукта
- Волчок-приставка в VF для еще лучшего качества продуктов
- Цифровые опции HDS в VF дают дополнительную прибыль, например, программное обеспечение HCU для центрального управления производственным процессом

## ПРОДУКТЫ И ПРИМЕНЕНИЕ

