



SISTEMA DE FORMAÇÃO FS 520

Processo de 6 a 8 trajetos para produtos em formas em 3D em esteira, chapa ou grade

- **EXCELENTE QUALIDADE DO PRODUTO** devido ao sistema rotativo de chapas perfuradas
- **GRANDE VARIEDADE DE FORMAS** reforçada pela esteira de achatamento ou pelo rolo estrutural
- **FLEXIBILIDADE** devido à opção de produção em esteira, chapa ou grade
- **PRODUTIVIDADE ELEVADA** com até 250 ciclos por minuto
- **ELEVADA RENTABILIDADE** pela redução de desperdício de matérias-primas
- **MÁXIMA PRECISÃO DE PESO** por trajeto e por produto devido ao divisor de fluxo servo-acionado
- **EFEITO DE RACIONALIZAÇÃO** devido à produção contínua
- **MELHOR MANUSEIO** pela ergonomia de fácil utilização
- **REDUÇÃO DE CUSTOS** devido à redução de custos de manutenção e à facilidade de limpeza

Produção industrial com FS 520

Enformação com sistema de chapas perfuradas em esteira ou grelha

O sistema de formação FS 520 adequa-se à produção totalmente automática em 6 a 8 trajetos de diferentes formas de produtos em 3D. Os âmbitos de aplicação incluem os produtos de carne, produtos de conveniência, laticínios/queijo, peixe, legumes/produtos vegetarianos...

EXEMPLOS DE PRODUTOS produtos moldados

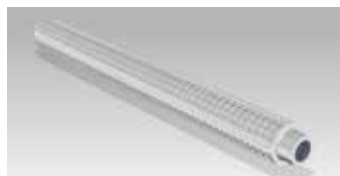
Bolinhas de carne picada, produtos de batata, bolinhos, cevapcici, guarnição de sopas, produtos à base de massa, bolinhos falafel, bolinhos de embutido cru, bolinhos de substituto de carne

EXEMPLOS DE PRODUTOS produtos achatados

Hambúrgueres artesanais, hambúrgueres ovais e almôndegas de peixe, hambúrgueres de legumes, bolas, mini almôndegas, hambúrgueres des falafel

O processo

O produto de enchimento é alimentado por uma enchedora a vácuo para o divisor de fluxo. Através do divisor de fluxo ativo com servo-acionamento é assegurada uma rotação exata dos rotores no divisor de fluxo. Trata-se de um fluxo constante de produto sem flutuações de pressão que origina consequentemente maior precisão nos pesos finais. O divisor de fluxo empurra o produto de enchimento em fluxos de enchimento de vários trajetos através de peças de formato. Através do controle da enchedora a vácuo, é possível visualizar no visor a forma do produto e o cálculo dos parâmetros do processo. A moldagem do produto para a forma 3D desejada efetua-se através do sistema rotativo de chapas perfuradas. Uma alteração da forma é efetuada de modo simples através da troca de algumas peças de formato. A esteira transportadora para o transporte dos produtos ou para a transferência para os sistemas seguintes pode ser fácil e rapidamente removida para limpeza.



PARÂMETROS DE DESEMPENHO

- Divisor de fluxo FST 546 com servo-acionamento de 6 ou 8 trajetos
- Módulo de formação com servo-acionamento integrado na base da máquina
- Sistema rotativo de chapas perfuradas
- Diâmetro do produto até 100 mm (achatado, proporcionalmente maior)
- Esteira transportadora com servo-acionamento:
 - Largura 600 mm
 - Altura 990 a 1.140 mm

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Esteira de achatamento para hambúrgueres com altura de achatamento de 10 até 55 mm (a velocidade pode ser adaptada ao produto através da sua própria acionamento)
- Rolos estruturais para diferentes superfícies do produto
- Moedor de embutimento em VF para reforçar a qualidade do produto
- Opções digitais HDS na VF resultam em valor agregado, tais como o software HCU para o controle centralizado da produção

PRODUTOS E APLICAÇÕES

