



SISTEMA DI FORMATURA FS 520

Processo a 6-8 corsie per prodotti con forme 3D su nastro, vassoio o griglia

- **OTTIMA QUALITÀ DEI PRODOTTI** grazie al sistema rotante di piastre forate
- **AMPIA GAMMA DI FORME** ulteriormente ampliata grazie al nastro metallico o al rullo strutturato
- **FLESSIBILITÀ** grazie alla produzione a scelta su nastro, vassoio o griglia
- **ELEVATA CAPACITÀ PRODUTTIVA** fino a 250 cicli al minuto
- **ALTO RENDIMENTO** grazie a sprechi ridotti delle materie prime
- **MASSIMA PRECISIONE DI PESO** per corsia e prodotto grazie al riempitore con servocomando
- **EFFETTO DI RAZIONALIZZAZIONE** grazie alla produzione continua
- **MIGLIORI CONDIZIONI D'USO** grazie all'ergonomia che semplifica le operazioni
- **RISPARMI SUI COSTI** grazie ai bassi costi di manutenzione e a una facile pulizia

Produzione industriale con FS 520

Forme realizzate con sistema a piastre forate su nastro o griglia

Il sistema di formatura FS 520 è adatto alla produzione completamente automatica, su 6 fino a 8 corsie, di diverse forme di prodotti 3D. I campi di applicazione sono carni, cibi pronti, prodotti lattiero-caseari, pesce, verdure/cibi vegetariani...

ESEMPI DI PRODOTTO - prodotti formati

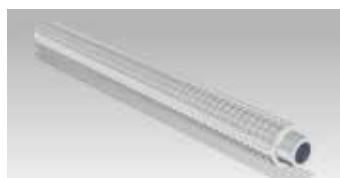
Polpette di carne macinata, prodotti a base di patate, canederli, cevapcici, ingredienti aggiuntivi per minestre, prodotti a base di pasta, falafel, polpette di wurstel crudi, polpette di sostituti della carne

ESEMPI DI PRODOTTO - prodotti appiattiti

Hamburger come fatti in casa, hamburger ovali, polpette di pesce, hamburger di verdure, bocconcini, mini polpette, hamburger di falafel

Il processo

Il ripieno viene alimentato al riempitore da un'insacatrice sottovuoto. Grazie al riempitore attivo con servocomando viene garantita una velocità precisa dei rotori nel riempitore. Si ottiene quindi un flusso di prodotto costante senza fluttuazioni di pressione e, di conseguenza, con pesi finali più precisi. Il riempitore espelle il ripieno in flussi di ripieno su più corsie attraverso componenti di formatura. Attraverso il comando dell'insacatrice sottovuoto si può visualizzare la forma del prodotto sullo schermo e calcolare i parametri di processo. La formatura del prodotto nella forma 3D desiderata avviene grazie al sistema rotante a piastre forate. Si può cambiare una forma semplicemente sostituendo alcuni componenti di formatura. Il nastro trasportatore per la rimozione dei prodotti o per il loro trasferimento a sistemi a valle si può rimuovere facilmente e rapidamente per procedere con la pulizia.



PARAMETRI DI PRESTAZIONE

- Riempitore FST 546 con servocomando, a 6 o 8 corsie
- Modulo di formatura con servocomando integrato sui supporti macchina
- Sistema rotante a piastre forate
- Diametro del prodotto fino a 100 mm (più grande se il prodotto è appiattito)
- Nastro trasportatore con servocomando:
 - Larghezza 600 mm
 - Altezza 990 - 1140 mm

ACCESSORI OPZIONALI

- Nastro metallico per hamburger con altezza lastra 10 - 55 mm (con azionamento indipendente per adattare la velocità al prodotto)
- Rulli strutturati per diverse superfici di prodotto
- Tritacarne da sacco nell'insacatrice sottovuoto VF per una qualità del prodotto ancora più elevata
- Le opzioni digitali HDS in VF apportano valore aggiunto, come ad esempio il software HCU per il comando centrale della produzione

PRODOTTI E APPLICAZIONI

