



SYSTÈME DE FORMAGE FS 510

Pour des produits formés, sans enveloppe

- **PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE** jusqu'à 250 cycles par minute
- **RENTABILITÉ ÉLEVÉE** grâce à la précision maximale du poids par voie et produit et grâce à de faibles pertes de matière
- **GRANDE DIVERSITÉ DE PRODUITS** grâce à un large éventail de formes
- **QUALITÉ SUPÉRIEURE DU PRODUIT** de par un principe rotatif de séparation extrêmement doux
- **EFFET DE RATIONALISATION** grâce à des temps de changement rapides; diviseur de débit de remplissage optimal en maintenance, hygiène et sécurité
- **RENTABLE** grâce à de faibles coûts de maintenance et peu d'usure

Production automatique avec FS 510

Formage au niveau industriel avec des éléments de format

Le système de formage FS 510 est conçu pour la fabrication sur plusieurs voies de produits formés de sections et matières brutes les plus différentes.

Le procédé

Un poussoir sous vide alimente la farce vers le diviseur de débit de remplissage. Grâce au diviseur de débit de remplissage actif avec servo-entraînement, la vitesse de rotation exacte des rotateurs dans le diviseur de débit de remplissage est garantie. Le résultat est un flux constant de produit sans fluctuations de pression et ainsi à la finale avec des poids précis. Le diviseur de débit de remplissage éjecte la farce divisée en différents flux de remplissage via les éléments de format. La séparation s'effectue directement à la sortie, au choix avec fil ou lame, sans interruption, de manière linéaire, à la vitesse du produit. La forme de produit souhaitée est créée à l'aide de tubes de formage placés à la sortie. En même temps, le processus doux de portionnement et de séparation permet d'obtenir une qualité de produit de première classe. Les produits allongés, stables de forme et sans enveloppe sont évacués au moyen d'une bande convoyeuse et transmis pour traitement ultérieur. En option, la production sur des tôles ou des grilles est également possible.



↑ Variété de formes FS 510



↑ Servo-entraînement FST 545



↑ Nettoyage simple



↑ Remplacement tube de formage



↑ Utilisation de tôles/grilles

Exemples de produits

- Produits à base de viande: Cevapcici, bâtons de saucisses crues, mini-fricadelles, saucisses sans boyaux, fricadelles
- Produits végétariens: sticks de légumes, barres de céréales
- Plats préparés à partir de chair de pommes de terre: croquettes
- Produits à base de pâte: biscuits apéritif, cookies, Chin-Chin, Pão de Queijo
- Produits à base de poisson: bâtonnets, croquettes, triangles de poisson
- Produits laitiers: bâtonnets de fromage et gaufres au fromage
- Nourriture pour animaux: bâtonnets, granulés, barres

Brevets (USA/Canada):

8,997,614

PARAMETRES DE PERFORMANCE

- Diviseur de débit de remplissage en option dans les variantes suivantes:

FST 545	FST 546	FST 544
Distance par rapport à la sortie 45 mm	Distance par rapport à la sortie 76 mm	Distance par rapport à la sortie 22,5 mm
à 8/10/12 voies	à 6/8 voies	à 24 voies
- Pression de remplissage jusqu'à 25 bars
- Formes de produit: allongée, aplatie, cylindrique, en tranches, en cubes, rectangulaire, en forme d'étoile
- Diamètre des produits jusqu'à 80 mm
- Longueur du produit à partir de 20 mm
- Largeur de la bande convoyeuse de 600 mm
- Hauteur de sortie et/ou de transfert 990 à 1 130 mm

ACCESSOIRES EN OPTION

- Rallonge de bande pour grilles et tôles
- Séparation au choix par fil ou lame
- Vaporisation des lames et de la bande (en fonction du produit)
- Hache-viande à le VF pour encore plus de qualité de produit
- Logiciel HCU dans le VF pour la commande centrale de production

PRODUITS ET APPLICATIONS

