



SISTEMA DE FORMAÇÃO FS 510

Processo de 6 a 24 trajetos para produtos em formas em 2D em esteira, chapa ou grade

- **GRANDE VARIEDADE DE PRODUTOS** em formas em 2D com a matriz de moldagem com tubos de moldagem
- **FLEXIBILIDADE** pela produção em 6 a 24 trajetos em esteira, chapa ou grade
- **PRODUTIVIDADE ELEVADA** com até 250 ciclos por minuto
- **RENTABILIDADE ELEVADA** com base na máxima precisão de peso por trajeto e por produto e baixo volume de desperdícios
- **EXCELENTE QUALIDADE DO PRODUTO** com base no princípio de separação rotativo extremamente suave
- **EFEITO DE RACIONALIZAÇÃO** com base em rápidos tempos de conversão; divisor de fluxo ótimo no manuseio, higiene e segurança
- **ECONÔMICO** devido à redução de custos de manutenção e ao baixo desgaste

Produção automática com FS 510

Enformação com peças de formato em escala industrial

O sistema de formação FS 510 destina-se à produção de produtos moldados em vários trajetos de diferentes seções transversais e matérias-primas.

O processo

O produto de enchimento é alimentado por uma enchedora a vácuo para o divisor de fluxo. Através do divisor de fluxo ativo com servo-acionamento é assegurada uma rotação exata dos rotores no divisor de fluxo. Trata-se de um fluxo constante de produto sem flutuações de pressão que origina consequentemente maior precisão nos pesos finais. O divisor de fluxo empurra o produto de enchimento em fluxos de enchimento de vários trajetos através de peças de formato. A separação ocorre diretamente na saída com arame ou com lâmina, de forma ininterrupta e linear em relação à velocidade do produto. A forma desejada do produto é criada com a matriz de moldagem com tubos de moldagem na saída. Ao mesmo tempo, o processo meticuloso de porcionamento e separação produz um produto com qualidade superior. Os produtos alongados de forma estável e sem revestimento são transportados através uma esteira transportadora e transferidos para processamento posterior. Opcionalmente é também possível a produção em chapas ou grelhas.



↑ FS 510 Diversidade de formas



↑ FST 545 Servo-acionamento



↑ Limpeza fácil



↑ Tubos de moldagem



↑ Aplicação em chapa/grelha

Exemplos de produtos

- Produtos de carne: Cevapcici, sticks de embutidos crus, mini almôndegas, embutidos sem tripa, almôndegas, tiras, barras, carne de sol
- Produtos vegetarianos: sticks de legumes, barras de muesli, falafel
- Produtos substitutos de carne: nuggets, bolinhos, almôndegas
- Produtos de conveniência de massas de batata: croquetes
- Produtos de massa: bolos-snack, bolachas, Chin-Chin, pão de queijo
- Produtos de peixe: palitos de peixe, croquetes de peixe ou filetes de peixe
- Laticínios: sticks, bolachas, fatias e cones de queijo
- Alimentos para animais: sticks, pellets, barras

Patentes (EUA/Canadá):

8,997,614; 10,375,980

PARÂMETROS DE DESEMPENHO

- Divisor de fluxo opcionalmente nas seguintes variantes:

FST 545	FST 546	FST 544
Distância de saída 45 mm	Distância de saída 76 mm	Distância de saída 22,5 mm
8/10/12 trajetos	6/8 trajetos	24 trajetos
• Pressão de enchimento até 25 bar		
• Formas de produtos: alongada, plana, cilíndrica, em forma de disco, cúbica, retangular, em forma de estrela		
• Diâmetro do produto até 80 mm		
• Comprimento do produto a partir de 20 mm		
• Largura de esteira transportadora 600 mm		
• Altura de saída ou altura de transferência 990 a 1.130 mm		

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Extensão de esteira para grelhas e chapas
- Separação opcional com arame ou com lâmina
- Pulverização da lâmina e esteira (dependendo do produto)
- Moedor de embutimento em VF para reforçar a qualidade do produto
- Opções digitais HDS na VF resultam em valor agregado, tais como o software HCU para o controle centralizado da produção

PRODUTOS E APLICAÇÕES

