



## SISTEMA DE FORMADO FS 510

Proceso de 6 a 24 pistas para productos en formas bidimensionales en cinta, bandeja o rejilla

- **GRAN VARIEDAD DE PRODUCTOS** en formas 2D mediante matrices y tubos moldeadores
- **FLEXIBILIDAD** con producción en 6-24 pistas en cinta, bandeja o rejilla
- **ALTA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN** de hasta 250 ciclos por minuto
- **ALTA RENTABILIDAD** gracias a una máxima precisión en el peso por pista y a una baja producción de sobrantes
- **PRODUCTOS DE PRIMERA CALIDAD** gracias a un principio de separación simultáneo extremadamente cuidadoso
- **EFECTO DE RACIONALIZACIÓN** con cortos tiempos de reequipamiento divisor de flujo óptimo en cuanto a manipulación, higiene y seguridad
- **ECONÓMICO** gracias a los bajos costes de mantenimiento y al reducido desgaste

## Producción automática con FS 510

### Formado con piezas de formato a nivel industrial

El sistema de formado FS 510 es apropiado para la producción en varias pistas de productos moldeados con los más distintos materiales de partida y secciones.

#### El proceso

Una embutidora al vacío suministra el material de embutición al divisor de flujo. El servoaccionamiento del divisor de flujo activo hace girar los rotores a la velocidad exacta. Se produce un flujo constante de producto sin oscilaciones en la presión y con ello pesos finales exactos. El divisor de flujo extrae el material de embutición en varias pistas a través de piezas de formato. La separación se realiza directamente en la salida (opcionalmente con alambre o cuchilla), de forma lineal y sin interrupciones con la velocidad del producto. La forma de producto deseada se genera en la salida con matrices y tubos moldeadores. Al mismo tiempo, el cuidadoso proceso de porcionado y separación garantiza productos de primera calidad. Los productos alargados, con formas estables y sin envoltura son extraídos mediante una cinta transportadora y entregados para su procesamiento posterior. Opcionalmente es posible también la producción en bandejas o rejillas.



↑ FS 510 Diversidad de formas



↑ FST 545 Servoaccionamiento



↑ Fácil limpieza



↑ Tubos moldeadores



↑ Aplicación en bandejas/rejillas

#### Ejemplos de productos

- Productos cárnicos: cevapcici, palitos de embutido curado, minifricadelas, embutido sin tripa, fricadelas, tiras, barritas, Beef jerky
- Productos vegetarianos: palitos de verduras, barritas de cereales, falafel
- Productos sustitutos de la carne nuggets, bolitas, hamburguesas
- Productos precocinados de masa de patatas: croquetas
- Productos de masa: pastas de aperitivo, galletas, Chin chin, Pão de Queijo (pan de queso)
- Productos de pescado: barritas, croquetas o triángulos de pescado
- Productos lácteos: palitos de queso, discos de queso, lonchas de queso, conos de queso
- Alimentos para animales: palitos, pellets, barritas

#### Patente (USA/Kanada):

8,997,614; 10,375,980

## PARÁMETROS TÉCNICOS

- Divisor de flujo opcionalmente en las variantes:

FST 545	FST 546	FST 544
Separación de salidas 45 mm	Separación de salidas 76 mm	Separación de salidas 22,5 mm
8/10/12 pistas	6/8 pistas	24 pistas

- Presión de embutición hasta 25 bares
- Formas de los productos: alargada, plana, cilíndrica, en forma de disco, cúbica, rectangular, en forma de estrella
- Diámetro del producto hasta 80 mm
- Longitud del producto a partir de 20 mm
- Anchura de la cinta transportadora 600 mm
- Altura de salida o altura de entrega 990 a 1130 mm

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Prolongación de cinta para rejillas y bandejas
- Separación opcional con alambre o cuchilla
- Rociado de cuchilla y de cinta (en función del producto)
- Cabezal de picado en la embutidora al vacío para un nuevo incremento en la calidad de los productos
- Opciones digitales HDS en la embutidora al vacío aportan un alto valor añadido, p. ej., software HCU para el control central de la producción

## PRODUCTOS Y APLICACIONES

