



CHAÎNE DE FERMETURE ET DE SUSPENSION PVLH 246

Pour les saucisses en boyau naturel, à base de collagène et de cellulose

- **RENDEMENT ÉLEVÉ** grâce à une unité de fermeture à tourelle et 3 cornets de fermeture
- **GRANDE FLEXIBILITÉ** grâce à l'enfilage automatique ou manuel des boyaux
- **EFFET DE RATIONALISATION** grâce à un temps de changement de boyau inférieur à 2 secondes
- **RÉDUCTION SIGNIFICATIVE DES COÛTS** grâce à une précision maximale du poids par portion
- **QUALITÉ SUPÉRIEURE DU PRODUIT** grâce à une fermeture en douceur avec déplacement positif et unité de fermeture
- **RÉDUCTION SIGNIFICATIVE DES COÛTS** grâce à une précision maximale du poids par portion
- **FLEXIBILITÉ** grâce à un large éventail d'options de l'unité de suspension: formation individuelle de groupes, réglage du nombre de boucles et de l'écart entre les boucles, portions vides ou pleines
- **GRANDE VARIÉTÉ DE PRODUITS** grâce à une grande plage de calibres et domaine d'application en tous les types de boyaux et de chairs à saucisses

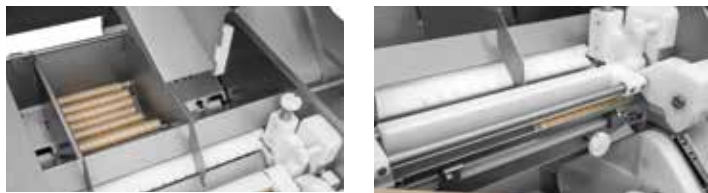
Production entièrement automatique de saucisses avec la PVLH 246

Pour les utilisateurs industriels

Le processus: **P**ortionnement et fermeture – **V** Déplacement – **L**ongueurs identiques – **H** Suspension

La chaîne de fermeture et de suspension PVLH 246 se caractérise par la technologie moderne d'une unité de fermeture à tourelle et 3 cornets de fermeture et des temps de changement de boyau les plus courts: avec enfilage automatique via une réserve de boyau pour les boyaux artificiels et à base de collagène, ou enfilage manuel pour les boyaux naturels.

Changement de boyau par tourelle avec 3 cornets de fermeture : pendant qu'un des cornets se trouve en position de remplissage, un boyau est enfilé sur l'autre ou peut y être chargé automatiquement via la réserve de boyaux. L'accès direct aux unités de fermeture et de bande ainsi qu'à la réserve de boyaux accélère le temps de fonctionnement. L'orientation des cornet de fermeture permet un procédé de traitement sûr, grâce au dispositif de centrage du cornet de fermeture à chaque enfilage automatique et au guidage précis des boyaux. L'évacuation ciblée de la farce lors du changement de boyau assure un environnement de travail parfaitement hygiénique. La simplicité de son utilisation la rend accessible à du personnel non qualifié et réduit les frais de personnel.



↑ Réservoir à boyau et rail d'enfilage pour enfilage de boyau automatisé



↑ Tourelle triple

↑ Racroir de farce

↑ Dispositif de centrage des cornets

Portionnement et fermeture par déplacement

En mode «Déplacement», le débit de remplissage est continu. L'unité de portionnement définit ainsi la place exacte de fermeture et assure, en coordination avec le système de fermeture hautement dynamique, un découpage en portions au gramme près.



← Unité de longueur

Brevets (USA/Canada):

6,494,311; 8,137,167; 7,204,747; 8,920,221; 9,017,151; 9,185,917

La PVLH 246 place les saucisses fermées, comme portions droites ou courbées, avec le point de fermeture exactement sur le crochet de l'unité de suspension. Le nombre de boucles et de portions par boucle est paramétrable. Une grille serrée des crochets assure un chargement optimal des baguettes de fumage et donc la pleine utilisation des unités de fumage et de cuisson avec les économies en coûts et en énergie qui en découlent.



DONNÉES DE PERFORMANCE

- Types de boyaux:
Boyau artificiel et en collagène (alimentation automatique des boyaux)
Boyau naturel (enfilage manuel des boyaux)
- Plage de calibres: 13 - 50 mm
- Longueurs des portions à partir de 25 mm
- Capacité de portionnement:
jusqu'à 2 500 port./min.
(alimentation automatique des boyaux / boyau artificiel et en collagène)
jusqu'à 1 000 port./min.
(alimentation manuel des boyaux / boyau naturel)

ACCESSOIRES EN OPTION

- Capteur d'extrémité de boyau permettant la détection d'extrémité de boyau
- Intégration du hache-viande GD 93-3
- Appareil à enfiler les boyaux DA 78-6 pour l'enfilage de boyaux naturels
- Assistant de configuration de la machine MSA
- Mise en réseau avec logiciel HCU et balance de baguette HCU
- Relèvement de niveau de 200 mm (position de travail surélevée de l'unité de suspension)
- Relèvement de niveau de 100 mm sur l'ensemble de la chaîne (position de travail surélevée pour l'enfilage des boyaux et de l'unité de suspension)

PRODUITS ET APPLICATIONS

