



LINHA DE TORCIMENTO E SUSPENSÃO PVLH 241

Para salsichas em tripa artificial e de colágeno

- **MÁXIMA PRODUTIVIDADE** para produtos torcidos em tripa celulósica e de colágeno
- **RACIONALIZAÇÃO DO PROCESSO** através da troca automática da tripa, torcimento automático e unidade de suspensão
- **EXCELENTE QUALIDADE DO PRODUTO** devido a um torcimento cuidadoso pelo princípio de compressão
- **CLARA REDUÇÃO DE CUSTOS** através da máxima precisão dos pesos das porções
- **FLEXIBILIDADE** através das inúmeras opções de unidades de suspensão: agrupamento personalizado, número de laços e distâncias entre os laços
- **GRANDE VARIEDADE DE PRODUTOS** devido a aplicações de grande escala e gama de calibres e flexibilidade em todos os tipos de massas

Produção automatizada de salsichas com a PVLH 241

Para a área de aplicação industrial

O processo: Porcionamento e torcimento – V Deslocamento – L Comprimentos iguais – H Suspensão

As funções totalmente automáticas da linha de torcimento e suspensão PVLH 241 permitem a máxima velocidade com todos os tipos de massa e a máxima capacidade de embutimento em tripa celulósica ou de colágeno.

A enchedora a vácuo alimenta o produto de enchimento de forma cuidadosa e realiza o porcionamento com precisão de gramas. Produção eficiente e totalmente adaptada através de troca de tripa automática perfeitamente sincronizada e alimentação em rolos de tripas através do depósito de tripas. A reprodutibilidade permanente de altos padrões de produção é possível.



↑ Depósito de envoltórios de embutidos com inserção de tripa automático

Porcionamento e torcimento por deslocamento

No modo de operação de deslocamento o processo de enchimento é realizado continuamente. O deslocador define assim o ponto exato de torcimento e, associado ao torcimento altamente dinâmico, proporciona porções exatas em gramas em comprimentos iguais.



↑ Unidade de comprimento

↑ Deslocador

A PVLH 241 coloca os embutidos torcidos como porções retas ou curvadas com o ponto de torção exatamente sobre os ganchos da unidade de pendurar. O número de laços assim como o número de porções por laço podem ser escolhidos livremente. Um entalhe estreito dos ganchos garante o carregamento adequado das varas de fumeiro e assim todo o aproveitamento de defumadores e instalações de cozimento acompanhado com economia de energia e de custos.



↑ Unidade de suspensão

DADOS DE CAPACIDADE

- Tipos de tripa: Tripa de colágeno e celulósica cal. 13 – 50 mm
- Capacidade de porcionamento até 2.500 porções/min.
- Comprimento das porções a partir de 25 mm
- Comprimento útil do bico:
- Rolos de tripa Com closed-end 425 mm
Sem closed-end 395 mm
- Bico reduzido Com closed-end 250 mm
Sin extremo cerrado 220 mm

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Integração de moedor de embutimento GD 93-3
- Assistente de configuração de máquina MSA
- Interligação com software HCU e balança de haste
- Elevação do nível de 200 mm (posição elevada de trabalho da unidade de suspensão)



↑ PVLH 241 com moedor de embutimento GD 93-3



↑ Elevação do nível na esteira em Z

Manuseio de produtos e automação

Solução de automação a partir de uma enchedora a vácuo Handtmann, PVLH 241 com unidade de suspensão e **unidade de transferência de vara automática AST 340** (sistema robotizado para carregamento adequado das varas de fumeiro com cordões de embutidos e depósito em carros de fumeiro – ver prospecto).

PRODUTOS E APLICAÇÕES



Patentes (USA/Canadá):

6,494,311; 7,204,747; 7,455,578