



LINHA DE TORCIMENTO E SUSPENSÃO FPVLH 242

Para salsichas em tripa artificial e de colágeno

- **MÁXIMA PRODUTIVIDADE** para cachorro quente e salsichas em tripa celulósica e de colágeno
- **RACIONALIZAÇÃO DO PROCESSO** através da troca automática da tripa, torcimento automático e unidade de suspensão
- **EXCELENTE QUALIDADE DO PRODUTO** devido a um torcimento cuidadoso pelo princípio de compressão
- **MANUSEIO SIMPLES** através da regulação de todas as unidades funcionais pelo comando do monitor
- **PROCESSAMENTO DE ROLOS DE TRIPA LONGOS** até um máximo de 580 mm
- **ESPECIALMENTE RENTÁVEL** em conexão com uma VF 611, VF 631 ou outra bomba de alimentação com pressão de enchimento constante
- **MÁXIMA PRECISÃO DOS PESOS** através da bomba de alimentação integrada



Produção automatizada de salsichas e cachorro quente com a FPVLH 242

Para a área de aplicação alta industrial

O processo: **F** Enchimento – **P**orcionamento e torcimento – **V** Deslocamento – **L** Comprimentos iguais – **H** Suspensão

Com uma velocidade de porcionamento de até 3.000 porções por minuto mantendo exatamente o mesmo comprimento e peso, este FPVLH 242 é o especialista para a produção industrial de cachorro quente e embutidos cozidos.

O comando monitor da FPVLH 242 controla a bomba de massa com sistema de aletas e as unidades funcionais modulares do porcionamento, deslocamento em comprimentos iguais e suspensão. Assim se obtém alta performance efetiva tanto para os embutidos em tripa celulósica como para tripa de colágeno. As VF 611 e VF 631 para embutimento reto são as bombas de alimentação perfeitas para a FPVLH 242. Com pressão constante e fluxo constante de embutimento, assim como com uma grande capacidade de vácuo, ela é a alimentação ideal para um processamento suave de tipos de embutidos curados e cozidos e produtos sem manchas. O VF 611 é adequado para conexão a uma FPVLH 242, a potente VF 631 é destinada à conexão com duas FPVLH 242.



↑ Tubagem com VF 611



↑ Bomba de alimentação



↑ Inserção automática de tripa celulósica e de colágeno

Porcionamento e torcimento por deslocamento

No modo de operação de deslocamento o processo de enchimento é realizado continuamente. O deslocador define assim o ponto exato de torcimento e, associado ao torcimento altamente dinâmico, proporciona porções exatas em gramas em comprimentos iguais.



↑ Unidade de comprimento



↑ Deslocador

A FPVLH 242 coloca os embutidos torcidos como porções retas ou curvadas com o ponto de torção exatamente sobre os ganchos da unidade de pendurar. O número de laços assim como o número de porções por laço podem ser escolhidos livremente. Um entalhe estreito dos ganchos garante o carregamento adequado das varas de fumeiro e assim todo o aproveitamento de defumadores e instalações de cozimento acompanhado com economia de energia e de custos. Racionalização e eficiência são garantidas por todo este processo contínuo e uniforme.



↑ Unidade de suspensão



DADOS DE CAPACIDADE

- Velocidade de porcionamento até 3.000 porções/min.
- Faixa de porcionamento a partir de 5 g / 25 mm de comprimento
- Comprimento das porções a partir de 25 mm
- Gama de calibres de 13 – 34 mm (com deslocador)
- Pressão de enchimento até 35 bar no máx. (possibilidade de conexão de outras bombas de alimentação com pressão de enchimento constante)
- Capacidade de enchimento 4.000 l/h
- Comprimentos máximos dos rolos de tripa compactado 580 mm
- Comprimento do bico 646 mm
- Unidade de suspensão:
Porções por laço de livre escolha a partir da 1ª porção
Comprimentos dos laços até 900 mm
Distância dos ganchos a partir de 30 mm
- Como opção interligação com software HCU

Manuseio de produtos e automação

Solução de automação a partir de uma enchedora a vácuo Handtmann, FPVLH 242 com unidade de suspensão e unidade de transferência por vara automática AST 340 (Sistema robotizado para carregamento adequado das varas de fumeiro com cordões de embutidos e depósito em carros de fumeiro – ver prospecto).



Patentes (USA/Canadá):

7,204,747; 7,455,578