

Mehrbahniges Befüllen von Bechern und Schalen:

PRÄZISES PORTIONIEREN UND SAUBERES DOSIEREN!



BIS ZU
40
TAKTE
JE MINUTE

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR DIE ANPASSUNG AN UNTERSCHIEDLICHE VERPACKUNGSMASCHINEN!

- 2- bis 5-bahnige Befüllstation.
- Befüllung von Bechern und Schalen.
- Für pastöse, selbstfließende Produkte.



Technologie

- 2- bis 5-bahnige Befüllstation von Bechern und Schalen.
- Flexible Rohrrahmenkonstruktion erlaubt die Anpassung an verschiedene Verpackungsmaschinen.
- Beste Hygienestandards durch hygienegerechte Konstruktion und Reduzierung manuellen Eingriffs.
- Große Auswahl an Ventilen für verschiedenste Produkte.



Qualität

- Sauberes und präzises Dosieren auf allen Bahnen.
- Erstklassige Produktqualität und überragendes Produktbild.
- Gewichtsgenaue Portionen für gleichförmige Verpackungseinheiten.



Effizienz

- Hoher Automatisierungsgrad.
- Bis zu 40 Takte/Minute und Bahn.

Albert Handmann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Hubertus-Liebrecht-Str. 10-12
D-88400 Biberach/Riss
Deutschland
Tel.: + 49 (0) 73 51 / 45 - 0
Fax: + 49 (0) 73 51 / 45 - 15 01
info.machines@handtmann.de
www.handtmann.de

handtmann
Ideen mit Zukunft.