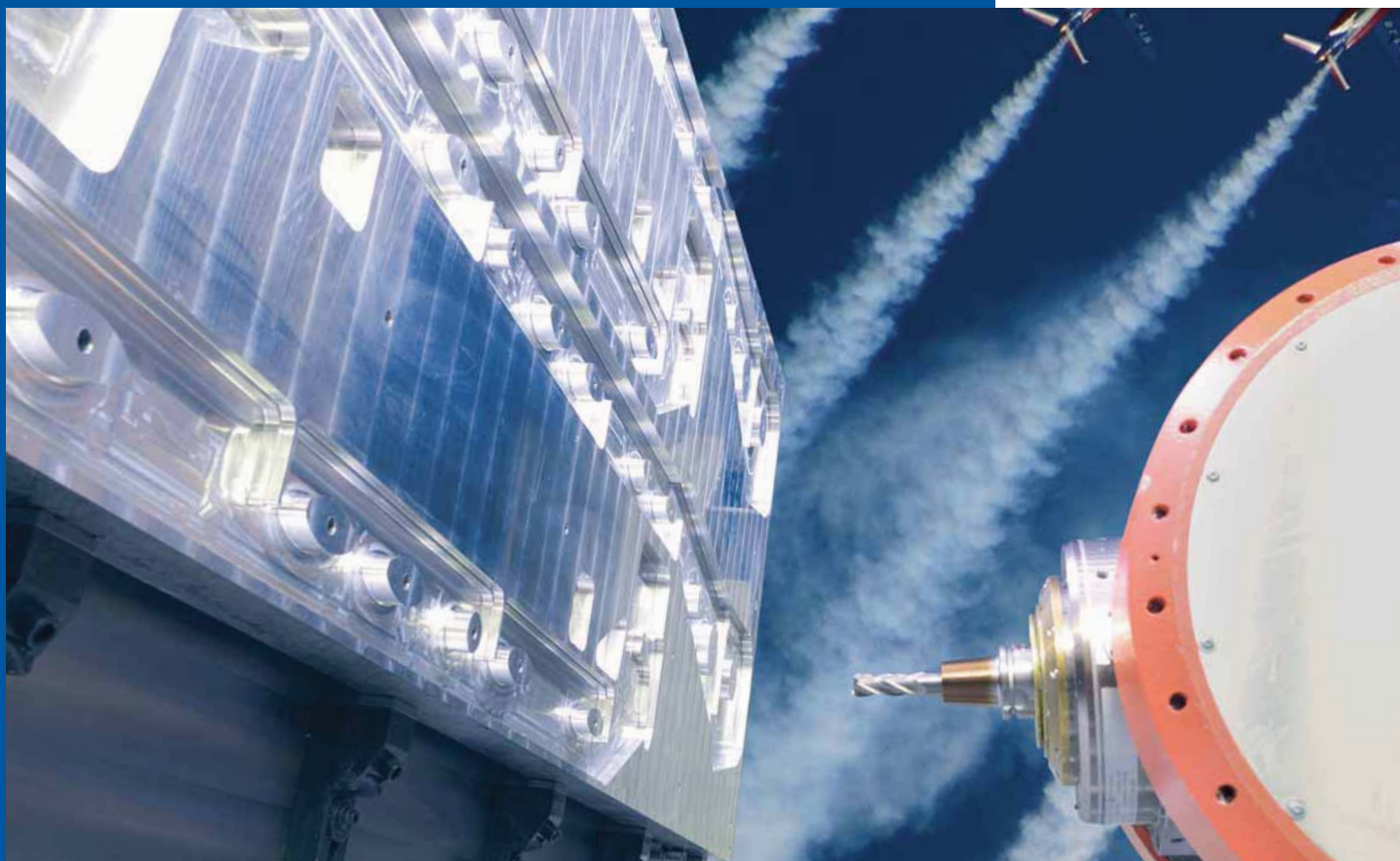


*handtmann - специалист в области  
высокоскоростной обработки*



**Горизонтальный обрабатывающий  
центр HBZ®AeroCell®**

**handtmann**  
Идеи с будущим

## С ускорением 0,7g к высокой скорости снятия материала!

### Впечатляющее ускорение.

Горизонтальный обрабатывающий центр HBZ® AeroCell® установил новый рекорд в обработке деталей, обеспечивающий непревзойденную скорость снятия материала и впечатляющую эффективность. Новый высокотехнологичный обрабатывающий центр марки handtmann доминирует в области производства алюминиевых деталей сложной конфигурации для авиационной промышленности. Выдающимися отличительными элементами является интегрированная система смены паллет и новый сверхмощный шпиндель, позволяющие при одновременном применении достичь колоссальной производительности.



## Взлететь к рекордным результатам!

### Интегрированная система смены паллет к запуску.

Инновационная интегрированная система смены паллет обеспечивает уникальность нового обрабатывающего центра handtmani с точки зрения экономичности. Пока в рабочей зоне идет высокоскоростная обработка детали, вторая паллета загружается новой заготовкой и незадолго до окончания обработки стыкуется задним фронтом к первой паллете. Новая заготовка приводится с минимальной затратой времени в необходимое положение и во время запуска обрабатывающей программы готовая деталь параллельно процессу обработки снимается с целью комплектации новой заготовкой.



#### Дизайн станка: **компактный и эргономичный!**

- ◆ Компактные размеры станка обусловлены системой смены паллет, интегрированной в станок
- ◆ Минимум занимаемой площади при сохранении преимущества загрузки и разгрузки заготовки параллельно процессу обработки
- ◆ Компактное размещение шкафов управления рядом со станиной, а так же простой и быстрый доступ к ним



#### Концепция станка: **неизменная ориентация на пользователя!**

- ◆ Специальное застекление, обеспечивающее оператору оптимальный просмотр обрабатываемой зоны
- ◆ Оптимальное позиционирование пульта управления позволяет наблюдать за полным циклом процесса обработки
- ◆ Простая и быстрая комплектация 80-и местного инструментального магазина благодаря сменному устройству около шкафов управления

## 35 кг алюминия в минуту!

### Производительность, которая впечатляет.

Благодаря обрабатываемому шпинделю мощностью до 180 кВт достигается очень большая (свыше 12,8 литров в минуту) скорость снятия материала, а это соответствует весу алюминия свыше 35 кг. Такое колоссальное увеличение производительности обуславливает и сам принцип горизонтальной обработки, чтобы обеспечить надежный и эффективный отвод стружки. Скорости перемещений до 80 м/мин и ускорения до 0,7g делают возможными подобную производительность и кратчайшее время производственного цикла.

#### Новый высокопроизводительный шпиндель

**Производительность, задающая новые мировые масштабы!**



- ♦ Мощность шпинделя до 180 кВт и до 30 000об/мин
- ♦ Объем снятого материала свыше 12,8 литров – а это свыше 35 кг снятого алюминия в минуту
- ♦ Ускорение до 0,7g
- ♦ Скорости перемещений до 80 м/мин

#### Горизонтальная обработка

**Предназначена для очень высокой скорости снятия материала!**



- ♦ Создано для высокоскоростной обработки
- ♦ Идеально подходит для алюминиевых деталей сложной конфигурации в авиационной промышленности
- ♦ Оптимальное удаление стружки и охлаждающей жидкости при горизонтальной обработке
- ♦ Оптимальное устройство подачи СОЖи

#### Концепт безопасности

**Наивысшие технологические стандарты!**



- ♦ Обрабатывающий центр HBZ® AeroCell® соответствует самым высоким мировым стандартам безопасности
- ♦ Надежная облицовка для защиты оператора
- ♦ Дополнительная защита системы смены паллет посредством фоторелейных барьеров





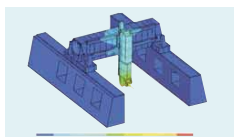
Испытанная технология в **НОВОЙ интерпретации!**

**Непревзойденная концепция станка.**

Сочетание экономичности инновационных элементов с испытанными технологиями привело к решению, повернуть концепцию Gantry на 90°.

Поэтому новый центр HBZ® AeroCell® оснащен зарекомендовавшей себя системой приводов, стабильной станиной и реечной передачей с предварительным натягом с двумя или четырьмя двигателями.

**Высокая жесткость конструкции**



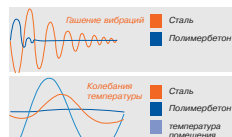
Подвижные элементы отличаются легкостью и жесткостью и выполнены по технологии Finite Element Method с целью обеспечения высокой динамики при точном позиционировании.

**Высокая точность перемещений**



Предварительно натянутый реечный привод высокой жесткости с электронной синхронизацией для предотвращения межзубных зазоров и обратного хода, с целью обеспечения высокой точности перемещений.

**Идеальное поглощение вибраций**



Сварная конструкция низковольтного обжига с полным или частичным наполнением полимербетоном обеспечивает оптимальное поглощение вибраций при одновременной высокой термической стабильности.

**Технические данные**

Пути перемещения в мм (оси X/Y/Z)	Скорость перемещений (оси X-Y-Z)	Ускорение по осям (оси X-Y-Z)	Размер паллет в мм (ширина x длина)	Обработка головка T8
Макс. 6.500/2.000/700	Макс. 80m/min	Макс. 0,7g	6.000 x 2.000	Угол поворота по оси A ± 110° Угол поворота по оси C ± 225° Скорость вращения 300°/сек

Шпиндель		Зажим инструмента	Инструментальный магазин	Система управления
Мощность S1/S6	макс. 150/180 кВт	HSK 100 A	36 или 80 мест	SIEMENS 840 D
Частота вращения	макс. 30.000 об/мин	HSK 63 A		

# Высший класс в консультировании, производстве и сервисном обслуживании!

## Особый класс.

За тщательным анализом проекта следует выбор конфигурации станка. После установки станок интегрируется в производственный цикл. Параллельно идет обучение персонала и оказывается поддержка в составлении программ. Компания handtmann имеет представительства по всему миру и гарантирует своим клиентам высококачественное сервисное обслуживание, включая обеспечение запасными частями. Сотрудничество с ведущими производителями инструментальной и технологической оснастки позволяет оперативно реагировать на потребности клиента и гарантировать надежный сервис на перспективу.



## Консультирование



Используйте возможность профессиональной консультации опытными специалистами. Индивидуальные решения разрабатываются совместно с нашими заказчиками на основе зарекомендовавших себя технологических модулей и доводятся до совершенства.

## Производство



Наш новый монтажный цех был сконструирован таким образом, что постоянные температуры помещения и свободный от вибраций пол позволяют производить обрабатывающие центры с наивысшей точностью.

## Обучение



Целевое обучение на предприятии заказчика или непосредственно на заводе handtmann позволит Вашим сотрудникам освоить новые технологии и их применение на практике.

## Сервисное обслуживание



Испытайте на себе первоклассное сервисное обслуживание квалифицированными специалистами. Современные системы дистанционной диагностики позволяют оперативно устранить неисправности.



*handtmann - специалист в области  
высокоскоростной обработки*



**типовой ряд HBZ®**



**типовой ряд PBZ®**



**типовой ряд GANTRY®**



**типовой ряд UBZ®**

[www.handtmann.de](http://www.handtmann.de)

**Handtmann A-Punkt Automation GmbH**

Eisenbahnstrale 17  
88255 Baienfurt  
Германия

Тел. +49(0)751/50790  
Факс +49(0)751/5079842  
[sales.apunkt@handtmann.de](mailto:sales.apunkt@handtmann.de)  
[www.handtmann.de](http://www.handtmann.de)

**Handtmann CNC Technologies, Inc.**

205 Prairie Lake Rd., Unit B  
EAST DUNDEE, IL 60118  
США

Тел. +1847/8443300  
Факс +1847/8443303  
[info@handtmanncnc.com](mailto:info@handtmanncnc.com)  
[www.handtmanncnc.com](http://www.handtmanncnc.com)

**Handtmann CNC UK**

A Division of the Engineering Technology Group  
Northfield Road • Southam  
Warwickshire CV47 0FG  
Великобритания

Тел. +44 1926/818 - 418  
Факс +44 1926/818 - 414  
[info@handtmannuk.com](mailto:info@handtmannuk.com)  
[www.handtmann.de](http://www.handtmann.de)

**ООО Handtmann Россия**

Средний Тишинский пер. 28 . офис 620  
г.Москва, 123557  
Россия

Тел. +7 495/745 - 51 73  
Факс +7 495/745 - 51 73  
[info@handtmann-russland.com](mailto:info@handtmann-russland.com)  
[www.handtmann.de](http://www.handtmann.de)

**ООО Handtmann Россия**

ул. Кирова 103  
г.Новосибирск, 630008  
Россия

Тел. +7 38 3/266 13 81  
Факс +7 38 3/266 13 81  
[service@handtmann-russland.com](mailto:service@handtmann-russland.com)  
[www.handtmann.de](http://www.handtmann.de)

**handtmann**  
Идеи с будущим